

Грунт-эмаль «Миракоут-300»

ТУ 20.30.12-110-98605321-2017

<p>ОПИСАНИЕ</p>	<p>Двухкомпонентная толстослойная низкотемпературная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты на основе фосфата цинка</p> <ul style="list-style-type: none"> • Позволяет получать покрытие с толщиной сухой пленки до 300 мкм при нанесении за один слой; • Может отверждаться при отрицательных температурах; • Может наноситься на поверхности с различной степенью подготовки, в т.ч. и на прочно держащиеся старые покрытия; • Возможно нанесение на качественно подготовленные поверхности из алюминия, углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали. <p>Покрытие на основе грунт-эмали образует пленку, обладающую хорошей адгезией к различным типам оснований, устойчивостью к морской, пресной и загрязненной воде, высокой влажности, средне- и сильно агрессивной промышленной атмосфере, к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар), к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, таких как: масла, бензин, минеральные удобрения, соли, щелочные и кислые растворы, темные нефтепродукты и нефть с температурой до 60 °С.</p>														
<p>РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ</p>	<p>Грунт-эмаль «Миракоут-300» применяется в качестве грунтовочного / промежуточного слоя в эпоксидных и эпокси-полиуретановых системах покрытий для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергающихся значительным атмосферным и химическим нагрузкам. Может применяться как грунтовка, так и как грунт-эмаль (самостоятельное покрытие). Рекомендуются для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосферы, а также в условиях погружения в воду и землю (в том числе в зоне переменного смачивания).</p>														
<p>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</p>															
<p>Доля нелетучих веществ (сухой остаток)</p>	<p>По массе: смесь - 80±4 %; По объёму: смесь - 70±3 %.</p>														
<p>Плотность</p>	<p>1,45±0,05 кг/л (смеси) в зависимости от цвета</p>														
<p>Комплект поставки</p>	<p>Основа / Отвердитель – 13,5 л/ 4,5 л</p>														
<p>Соотношение смешивания</p>	<p>Основа / Отвердитель МК-300 = 100 масс. ч. / 20 масс. ч. Основа / Отвердитель МК-300 = 3 объем. ч. / 1 объем. ч</p>														
<p>Жизнеспособность смеси</p>	<p>не менее 2 часов (при температуре 20±2 °С)</p>														
<p>Рекомендуемая толщина одного слоя¹</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм</th> <th>Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Минимальная</td> <td>150</td> <td>215</td> </tr> <tr> <td>Максимальная</td> <td>300</td> <td>430</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая</td> <td>200</td> <td>285</td> </tr> </tbody> </table>				Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм	Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм	Минимальная	150	215	Максимальная	300	430	Рекомендуемая	200	285
	Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм	Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм													
Минимальная	150	215													
Максимальная	300	430													
Рекомендуемая	200	285													

	<p>¹ При выборе толщины сухой пленки необходимо руководствоваться условиями эксплуатации окрашиваемого объекта, а также ожидаемым сроком службы системы покрытий. Данные приведены для неразбавленной грунт-эмали (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки в приведенном соотношении увеличивается).</p>
--	--

Теоретический расход ²	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ТСП</th> <th colspan="2">Теоретический расход (смеси)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>150 мкм</td> <td>310 г/м²</td> <td>4,65 м²/л</td> </tr> <tr> <td>300 мкм</td> <td>625 г/м²</td> <td>2,30 м²/л</td> </tr> </tbody> </table>		ТСП	Теоретический расход (смеси)		150 мкм	310 г/м ²	4,65 м ² /л	300 мкм	625 г/м ²	2,30 м ² /л																																								
	ТСП	Теоретический расход (смеси)																																																	
150 мкм	310 г/м ²	4,65 м ² /л																																																	
300 мкм	625 г/м ²	2,30 м ² /л																																																	
	<p>² Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.</p>																																																		
Рекомендуемое количество слоев	1-2																																																		
Время высыхания ³	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Время высыхания по ГОСТ 19007-73 при ТСП 200 мкм</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Показатель</th> <th colspan="2">Температура, °С</th> </tr> <tr> <th>(0±2)</th> <th>(20±2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>До степени 1</td> <td>-</td> <td>4 часа</td> </tr> <tr> <td>До степени 3</td> <td>24 часа</td> <td>6 часов</td> </tr> </tbody> </table>		Время высыхания по ГОСТ 19007-73 при ТСП 200 мкм			Показатель	Температура, °С		(0±2)	(20±2)	До степени 1	-	4 часа	До степени 3	24 часа	6 часов																																			
	Время высыхания по ГОСТ 19007-73 при ТСП 200 мкм																																																		
Показатель	Температура, °С																																																		
	(0±2)	(20±2)																																																	
До степени 1	-	4 часа																																																	
До степени 3	24 часа	6 часов																																																	
	<p>³ Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции</p>																																																		
Интервал перекрытия	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Материал последующего слоя</th> <th colspan="8">Продолжительность межслойной сушки покрытия ТСП=200 мкм при относительной влажности воздуха 60% и температуре⁴:</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-10 °С</th> <th colspan="2">+5 °С</th> <th colspan="2">+20 °С</th> <th colspan="2">+30 °С</th> </tr> <tr> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ЭП ЛКМ</td> <td>36 ч.</td> <td>40 сут.</td> <td>12 ч.</td> <td>30 сут.</td> <td>4 ч.</td> <td>21 сут.</td> <td>3 ч.</td> <td>14 сут.</td> </tr> <tr> <td>УР ЛКМ</td> <td>48 ч.</td> <td>40 сут.</td> <td>18 ч.</td> <td>30 сут.</td> <td>5 ч.</td> <td>21 сут.</td> <td>4 ч.</td> <td>10 сут.</td> </tr> </tbody> </table>								Материал последующего слоя	Продолжительность межслойной сушки покрытия ТСП=200 мкм при относительной влажности воздуха 60% и температуре ⁴ :								-10 °С		+5 °С		+20 °С		+30 °С		Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	ЭП ЛКМ	36 ч.	40 сут.	12 ч.	30 сут.	4 ч.	21 сут.	3 ч.	14 сут.	УР ЛКМ	48 ч.	40 сут.	18 ч.	30 сут.	5 ч.	21 сут.	4 ч.	10 сут.
	Материал последующего слоя	Продолжительность межслойной сушки покрытия ТСП=200 мкм при относительной влажности воздуха 60% и температуре ⁴ :																																																	
		-10 °С		+5 °С		+20 °С		+30 °С																																											
		Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*																																										
ЭП ЛКМ	36 ч.	40 сут.	12 ч.	30 сут.	4 ч.	21 сут.	3 ч.	14 сут.																																											
УР ЛКМ	48 ч.	40 сут.	18 ч.	30 сут.	5 ч.	21 сут.	4 ч.	10 сут.																																											
	<p>⁴ указанная информация имеет рекомендательный характер; действительная продолжительность межслойной сушки определяется на месте проведения окрасочных работ и зависит от разбавления материала, толщины слоя, температуры окрашиваемой поверхности, относительной влажности воздуха, эффективности вентиляции и др. факторов</p> <p>* Макс. – интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.</p>																																																		
Внешний вид	Ровный, однородный																																																		
Блеск покрытия	Полуглянцевый																																																		
Колеровка	База TVH — белая, для колеровки в светлые тона; База ТСН — для колеровки в интенсивные цвета (без колеровки не применять); Колеровочная система — Temaspeed Premium. Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.																																																		

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	
Подготовка поверхности	<p>Стальную поверхность необходимо очистить от накопившихся отложений. Рекомендуется удалить грязь и мусор. Ремонт металла производится в соответствии с ГОСТ 23118-2012 и ISO 8501-3:2007. Острые кромки и углы необходимо скруглить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 и ISO 12944-4:2017. Сварочные брызги и грат следует удалить.</p> <p>Рекомендуется обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004. Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазок, промышленных масел и прочих загрязнений.</p> <p>При необходимости для удаления солей и растворимых загрязняющих веществ производится промыв поверхности чистой пресной водой с помощью установок высокого давления.</p> <p>Очистка поверхности до степени не ниже Sa 2 по ISO 8501-1:2007 или до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004. Более тщательная подготовка поверхности (Sa 2½) увеличивает срок службы системы покрытий и применяется для объектов нового строительства и для объектов, эксплуатируемых в воде и погружении.</p> <p>Рекомендуемый профиль поверхности (шероховатость) – средний (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1:2012.</p> <p>Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501-1:2007).</p> <p>После очистки поверхность рекомендуется обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень очистки в соответствии с ISO 8502-3:2017.</p>
Грунтование	Миракоут-300, Эпицинк-027, Эпипрайм-046
Финишное покрытие	Миракоут-300, Миратан-200, Гамма-УР-11
Условия при нанесении	<ul style="list-style-type: none"> • температура воздуха и окрашиваемой поверхности: от минус 10 до 30 °С; • относительная влажность воздуха – не более 80 %; • температура окрашиваемой поверхности должна быть выше «точки росы» как минимум на 3 °С для предотвращения образования конденсата; • окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда, изморози или инея; • отсутствие осадков и сильного ветра при работе на открытых площадках; • при нанесении грунт-эмали в интервале температур воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 10 до плюс 5 °С температура материала должна быть не менее плюс 15 °С, а толщина слоя сухой плёнки должна быть не более 200 мкм; • в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки покрытия. <p>В случае отклонения условий от рекомендованных следует обратиться к техническим специалистам ООО «Тиккурила» для получения дополнительных рекомендаций.</p>
Приготовление смеси	<p>В случае хранения при температуре ниже 10 °С необходимо выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С (термостатирование компонентов).</p> <p>Основу материала рекомендуется перемешать не менее 5 минут с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой.</p>

	<p>Комплектный отвердитель необходимо добавить к основе в соотношении 100 масс. ч. / 20 масс. ч. (3 объем. ч. / 1 объем. ч.).</p> <p>Смесь компонентов следует тщательно перемешать в течение 3-5 минут по всему объему тарного места. Рекомендуется только механизированное перемешивание материала.</p> <p>При необходимости материал разбавить растворителем Темагам Р-4646.</p> <p>В случае использования растворителей других изготовителей ООО «Тиккурила» не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.</p> <p>Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.</p>								
Нанесение	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Безвоздушное распыление</th> <th>Пневматическое распыление</th> <th>Кисть / валик</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Диаметр сопла: 0,017"-0,027" дюйма Давление: 150-300 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-5%⁵</td> <td>Диаметр сопла: 1,7 – 2,0 мм Давление: 3-5 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-20%⁵</td> <td>Применяется при полосовом окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия</td> </tr> </tbody> </table>			Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик	Диаметр сопла: 0,017"-0,027" дюйма Давление: 150-300 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-5% ⁵	Диаметр сопла: 1,7 – 2,0 мм Давление: 3-5 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-20% ⁵	Применяется при полосовом окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик						
Диаметр сопла: 0,017"-0,027" дюйма Давление: 150-300 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-5% ⁵	Диаметр сопла: 1,7 – 2,0 мм Давление: 3-5 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-20% ⁵	Применяется при полосовом окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия							
<p>⁵Увеличение степени разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия.</p> <p>Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.</p> <p>В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры.</p> <p>При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию.</p> <p>Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 минут.</p> <p>При нанесении ярких цветов, рекомендуется наносить не менее 2 слоев.</p>									
Растворитель	Темагам Р-4646								
Очистка инструментов и оборудования	Растворители 646, Р-4, Темагам Р-4646 Рекомендуется придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси								
ЛОС	295 г/л (смеси).								
СРОК ГОДНОСТИ	В невскрытой заводской упаковке 24 месяца со дня изготовления.								
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал огнеопасен! Работы необходимо производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.								
ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	Рекомендуется хранить и транспортировать материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -40 °С до +40 °С.								



Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании-производителя, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или с нарушением требований технической спецификации.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. С введением новой технической спецификации предыдущая спецификация считается недействительной.

Перед использованием материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации в соответствии с сайтом компании-производителя ООО «Гамма Индустриальные Краски»

Версия от 15.02.2019 г.