

**Грунт-эмаль «Миралак-40»**

**ТУ 20.30.12-063-98605321-2008**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	<p><b>Быстросохнущая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированных алкидных лаков</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Грунт-эмаль «Миралак-40» отличается высокой скоростью высыхания.</li> <li>Покрытие на основе грунт-эмали, обладает бензостойкостью и атмосферостойкостью.</li> </ul>																			
<b>РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Грунт-эмаль «Миралак-40» предназначена для антикоррозионной защиты в качестве самостоятельного покрытия стальных и алюминиевых поверхностей, а также поверхностей из нержавеющей стали.																			
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>																				
Доля нелетучих веществ (сухой остаток)	По массе: 67±2%; По объёму: 47±2%.																			
Плотность	1,4 ± 0,1 кг/л в зависимости от цвета																			
Рекомендуемая толщина пленки <sup>1</sup> и теоретический расход <sup>2</sup>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм</th> <th>Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм</th> <th colspan="2">Теоретический расход</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Минимальная</td> <td>40 мкм</td> <td>85 мкм</td> <td>120 г/м<sup>2</sup></td> <td>12 м<sup>2</sup>/л</td> </tr> <tr> <td>Максимальная</td> <td>80 мкм</td> <td>170 мкм</td> <td>240 г/м<sup>2</sup></td> <td>6 м<sup>2</sup>/л</td> </tr> </tbody> </table>					Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм	Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм	Теоретический расход		Минимальная	40 мкм	85 мкм	120 г/м <sup>2</sup>	12 м <sup>2</sup> /л	Максимальная	80 мкм	170 мкм	240 г/м <sup>2</sup>	6 м <sup>2</sup> /л	
	Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм	Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм	Теоретический расход																	
Минимальная	40 мкм	85 мкм	120 г/м <sup>2</sup>	12 м <sup>2</sup> /л																
Максимальная	80 мкм	170 мкм	240 г/м <sup>2</sup>	6 м <sup>2</sup> /л																
	<p><sup>1</sup> При выборе толщины сухой пленки необходимо руководствоваться условиями эксплуатации окрашиваемого объекта, а также ожидаемым сроком службы системы покрытий. Данные приведены для неразбавленной грунт-эмали (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки в приведенном соотношении увеличивается).</p> <p><sup>2</sup> Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.</p>																			
Рекомендуемое количество слоев	1-2																			
Время высыхания <sup>3</sup>	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Время высыхания при ТСП 80 мкм</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Показатель</th> <th>Температура, °C</th> </tr> <tr> <th>(20±2)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>До степени 3</td> <td>2 часа</td> </tr> </tbody> </table>				Время высыхания при ТСП 80 мкм		Показатель	Температура, °C	(20±2)	До степени 3	2 часа									
Время высыхания при ТСП 80 мкм																				
Показатель	Температура, °C																			
	(20±2)																			
До степени 3	2 часа																			
	<sup>3</sup> Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции																			
Внешний вид	Ровный, однородный																			
Блеск покрытия	Матовый																			
Колеровка/ Готовые цвета	<p>Готовые цвета: RAL 1018, RAL 1021, RAL 3020, RAL 6029</p> <p>База TVH — белая, для колеровки в светлые тона;</p> <p>База TCL — для колеровки в интенсивные цвета (без колеровки не применять);</p> <p>Колеровочная система — Temaspeed Premium.</p> <p>Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.</p>																			

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	
Подготовка поверхности	<p><u>Стальная поверхность:</u> Поверхность необходимо очистить от накопившихся отложений, удалить грязь и мусор. Подготовка металла производится в соответствии с ГОСТ 23118-2012 и ISO 8501-3:2007. Острые кромки и углы необходимо скруглить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 и ISO 12944-4:2017. Сварочные брызги и грат следует удалить. Обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004. Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазок, промышленных масел и прочих загрязнений. При необходимости для удаления солей и растворимых загрязняющих веществ производится промыв поверхности чистой пресной водой с помощью установок высокого давления. Очистка поверхности до степени не ниже Sa2 ½ или St3 по ISO 8501-1:2007 или до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004. Рекомендуемый профиль поверхности (шероховатость) – средний (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1:2007. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501-1:2007). После очистки поверхность рекомендуется обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Класс очистки 2 в соответствии с ISO 8502-3:2007.</p> <p><u>Алюминиевая поверхность:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива. Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать и обеспылить.</p>
Грунтование	Грунт-эмаль «Миралак-40»
Финишное покрытие	Грунт-эмаль «Миралак-40»
Условия при нанесении	<ul style="list-style-type: none"> <li>• температура воздуха и окрашиваемой поверхности: от плюс 5 до 30 °С;</li> <li>• относительная влажность воздуха – не более 80 %;</li> <li>• температура окрашиваемой поверхности должна быть выше «точки росы» как минимум на 3 °С для предотвращения образования конденсата;</li> <li>• отсутствие осадков и сильного ветра при работе на открытых площадках;</li> <li>• в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки покрытия.</li> </ul> <p>В случае отклонения условий от рекомендованных следует обратиться к техническим специалистам ООО «Тиккурила» для получения дополнительных рекомендаций. Перед нанесением материал тщательно перемешивают по всему объему тарного места не менее 5 мин с помощью пожаро- и взрывобезопасной электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой. При необходимости грунт-эмаль разбавляют в соответствии с применяемым методом нанесения.</p> <p><b>Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.</b></p>

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть / валик
Нанесение	Диаметр сопла 0.015" – 0.019" Давление 160-240 бар Степень разбавления по объему 0-10% <sup>5</sup>	Диаметр сопла 1.7 – 2.1 мм Давление 2.5-3.5 бар Степень разбавления не более 20% по объему <sup>5</sup>	Применяется при полосовом окрашивании поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также ремонтном окрашивании небольших зон покрытия
	<p><sup>5</sup>Увеличение степени разбавления материала может привести к снижению защитных свойств покрытия.</p> <p>Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. В процессе сушки следует исключить резкие колебания температуры. При окрашивании в замкнутых объёмах следует обеспечить эффективную вентиляцию. Наносить последующие слои следует после высыхания предыдущего. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой 5-10 минут. При нанесении ярких цветов рекомендуется наносить не менее 2 слоев.</p>		
Растворитель	Растворитель «Темагам Р-4050»,		
Очистка инструментов и оборудования	Растворитель «Темагам Р-4050», Р-4		
<b>СЕРТИФИКАЦИЯ</b>	Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.		
<b>СРОК ГОДНОСТИ</b>	В невскрытой заводской упаковке 12 месяцев со дня изготовления.		
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Материал огнеопасен! Работы необходимо производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.		
<b>ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА</b>	Рекомендуется хранить и транспортировать материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -40 °С до +40 °С.		

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании-производителя, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или с нарушением требований технической спецификации.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. С введением новой технической спецификации предыдущая спецификация считается недействительной. Перед использованием материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации в соответствии с сайтом компании-производителя ООО «Гамма Индустриальные Краски»

Версия от 16.01.2018 г.