

<p><b>ОПИСАНИЕ</b></p>	<p><b>Двухкомпонентная толстослойная полиуретановая грунт-эмаль с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты на основе фосфата цинка.</b> Грунт-эмаль «Миратан-200» позволяет получать покрытие с толщиной сухой пленки до 200 мкм при нанесении за один слой. Материал сочетает в себе антикоррозионную барьерную защиту, длительный срок эксплуатации в сочетании с декоративными свойствами. Может применяться при температурах до -10 °С. Возможно нанесение на качественно подготовленные поверхности из алюминия, углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали. Покрытие на основе грунт-эмали образует пленку, обладающую хорошей адгезией к различным типам оснований, устойчивостью к морской, пресной и загрязненной воде, высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере, к механическим нагрузкам (абразивный износ, удар), к брызгам и проливам широкого ряда химических веществ, таких как: масла, бензин, минеральные удобрения, соли, щелочные и кислые растворы, нефть и нефтепродукты.</p>														
<p><b>СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b></p>	<p>Грунт-эмаль «Миратан-200» применяется в качестве однослойной системы, а также, в качестве финишного слоя в полиуретановых и эпокси-полиуретановых системах. Предназначается для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным и химическим нагрузкам. Рекомендуется для защиты изделий и сооружений, эксплуатирующихся в условиях высокой влажности, средне- и сильноагрессивной промышленной атмосферы: мостовых сооружений, строительных металлоконструкций различного назначения, надводных частей кораблей, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и т. д.</p>														
<p><b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b></p>															
<p>Доля нелетучих веществ (сухой остаток)</p>	<p>По массе: смесь - 80±6% (в зависимости от цвета); П объёму: смесь - 60±3%</p>														
<p>Плотность</p>	<p>1,55±0,1 кг/л (в зависимости от цвета)</p>														
<p>Соотношения смешивания</p>	<p>Основа / Отвердитель МТ-200 = 100 масс. ч. / 12,5 масс. ч.</p>														
<p>Жизнеспособность смеси<sup>1</sup></p>	<p>не менее 2 часов (при температуре + 20°С) <sup>1</sup>При увеличении температуры жизнеспособность материала снижается.</p>														
<p>Рекомендуемая толщина одного слоя<sup>2</sup></p>	<table border="1" data-bbox="440 1684 1295 1854"> <thead> <tr> <th></th> <th>Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм</th> <th>Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Минимальная</td> <td>120</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>Рекомендуемая</td> <td>150</td> <td>250</td> </tr> <tr> <td>Максимальная</td> <td>200</td> <td>330</td> </tr> </tbody> </table> <p><sup>2</sup>При выборе толщины сухой пленки необходимо руководствоваться условиями эксплуатации окрашиваемого объекта, а также ожидаемым сроком службы системы покрытий. Данные приведены для неразбавленной грунт-эмали (при добавлении разбавителя толщина мокрой пленки в приведенном соотношении увеличивается).</p>				Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм	Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм	Минимальная	120	200	Рекомендуемая	150	250	Максимальная	200	330
	Толщина сухой плёнки (ТСП), мкм	Толщина мокрой плёнки (ТМП), мкм													
Минимальная	120	200													
Рекомендуемая	150	250													
Максимальная	200	330													

Теоретический расход <sup>3</sup>	<table border="1"> <tr> <th>ТСП</th> <th colspan="2">Теоретический расход (смеси)</th> </tr> <tr> <td>150 мкм</td> <td>390 г/м<sup>2</sup></td> <td>4 м<sup>2</sup>/л</td> </tr> </table>		ТСП	Теоретический расход (смеси)		150 мкм	390 г/м <sup>2</sup>	4 м <sup>2</sup> /л																																		
	ТСП	Теоретический расход (смеси)																																								
150 мкм	390 г/м <sup>2</sup>	4 м <sup>2</sup> /л																																								
<p><sup>3</sup>Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов.</p>																																										
Рекомендуемое количество слоев	1-2																																									
Время высыхания <sup>4</sup>	<table border="1"> <tr> <th colspan="3">Время высыхания при ТМП =100 мкм</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">Показатель</th> <th colspan="2">Температура, °С</th> </tr> <tr> <th>(0±2)</th> <th>(20±2)</th> </tr> <tr> <td>От пыли</td> <td>-</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td>На отлип</td> <td>5 часов</td> <td>3 часа</td> </tr> </table>		Время высыхания при ТМП =100 мкм			Показатель	Температура, °С		(0±2)	(20±2)	От пыли	-	1 час	На отлип	5 часов	3 часа																										
	Время высыхания при ТМП =100 мкм																																									
Показатель	Температура, °С																																									
	(0±2)	(20±2)																																								
От пыли	-	1 час																																								
На отлип	5 часов	3 часа																																								
<p><sup>4</sup> Время высыхания зависит от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции</p>																																										
Интервал перекрытия	<table border="1"> <tr> <th rowspan="3">Материал последующего слоя</th> <th colspan="8">Продолжительность межслойной сушки покрытия ТСП=100 мкм при относительной влажности воздуха 50% и температуре<sup>5</sup>:</th> </tr> <tr> <th colspan="2">-10 °С</th> <th colspan="2">+5 °С</th> <th colspan="2">+20 °С</th> <th colspan="2">+30 °С</th> </tr> <tr> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> <th>Мин.</th> <th>Макс.*</th> </tr> <tr> <td>УР ЛКМ</td> <td>48 ч.</td> <td>-</td> <td>30 ч.</td> <td>-</td> <td>3 ч.</td> <td>-</td> <td>2 ч.</td> <td>-</td> </tr> </table>								Материал последующего слоя	Продолжительность межслойной сушки покрытия ТСП=100 мкм при относительной влажности воздуха 50% и температуре <sup>5</sup> :								-10 °С		+5 °С		+20 °С		+30 °С		Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	УР ЛКМ	48 ч.	-	30 ч.	-	3 ч.	-	2 ч.	-
	Материал последующего слоя	Продолжительность межслойной сушки покрытия ТСП=100 мкм при относительной влажности воздуха 50% и температуре <sup>5</sup> :																																								
-10 °С		+5 °С		+20 °С		+30 °С																																				
Мин.		Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*	Мин.	Макс.*																																		
УР ЛКМ	48 ч.	-	30 ч.	-	3 ч.	-	2 ч.	-																																		
<p><sup>5</sup> указанная информация имеет рекомендательный характер; действительная продолжительность межслойной сушки определяется на месте проведения окрасочных работ и зависит от разбавления материала, толщины слоя, температуры окрашиваемой поверхности, относительной влажности воздуха, эффективности вентиляции и др. факторов * Макс. – интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия нет необходимости дополнительно придавать шероховатость.</p>																																										
Внешний вид	Ровный, однородный, полуглянцевый																																									
Колеровка	Оттенки цветовых групп по каталогу RAL																																									
<b>ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>																																										
Подготовка поверхности	<p>Стальную поверхность необходимо очистить от накопившихся отложений. Рекомендуется удалить грязь и мусор. Ремонт металла производится в соответствии с ГОСТ 23118-2012 и ISO 8501-3:2007. Острые кромки и углы необходимо скруглить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 и ISO 12944-4:2017. Сварочные брызги и грат следует удалить.</p> <p>Рекомендуется обезжирить поверхность до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004. Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазок, промышленных масел и прочих загрязнений.</p> <p>При необходимости для удаления солей и растворимых загрязняющих веществ производится промыв поверхности чистой пресной водой с помощью установок высокого давления.</p>																																									

	<p>Очистка поверхности до степени не ниже Sa 2 по ISO 8501-1:2007 или до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004. Более тщательная подготовка поверхности (Sa 2½) увеличивает срок службы системы покрытий и применяется для объектов нового строительства. Рекомендуемый профиль поверхности (шероховатость) – средний (G) по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ISO 8503-1:2012. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже St 2 (ISO 8501-1:2007). После очистки поверхность рекомендуется обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень очистки в соответствии с ISO 8502-3:2017.</p>
Грунтование	Эпицинк-027, Эпипрайм-046, Миракоут-300.
Финишное покрытие	Материал может перекрываться акрил-уретановой эмалью «Гамма-УР-11».
Условия при нанесении	<ul style="list-style-type: none"> <li>• температура воздуха и окрашиваемой поверхности: от минус 10 до 30 °С;</li> <li>• относительная влажность воздуха – не более 80 %;</li> <li>• температура окрашиваемой поверхности должна быть выше «точки росы» как минимум на 3 °С для предотвращения образования конденсата;</li> <li>• окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда, изморози или инея;</li> <li>• отсутствие осадков и сильного ветра при работе на открытых площадках;</li> <li>• при нанесении грунт-эмали в интервале температур воздуха и окрашиваемой поверхности от минус 10 до плюс 5 °С температуры материала должна быть не менее плюс 15 °С, а толщина слоя сухой плёнки должна быть не более 120 мкм;</li> <li>• в закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки покрытия.</li> <li>• необходимо исключить резкие колебания температуры.</li> <li>• не рекомендуется нагнетание горячего воздуха до полного испарения растворителей</li> </ul> <p>В случае отклонения условий от рекомендованных следует обратиться к техническим специалистам ООО «Тиккурила» для получения дополнительных рекомендаций.</p>
Приготовление смеси	<p>В случае хранения при температуре ниже 10 °С необходимо выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С (термостатирование компонентов).</p> <p>Основу материала рекомендуется перемешать не менее 5 минут с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой.</p> <p>Комплектный отвердитель необходимо добавить к основе в соотношении 100 масс. ч. / 12,5 масс. ч.</p> <p>Смесь компонентов следует тщательно перемешать в течение 10 минут по всему объему тарного места. Рекомендуется только механизированное перемешивание материала.</p> <p>При необходимости материал разбавить растворителем «Темагам Р-1121».</p> <p>В случае использования растворителей других изготовителей ООО «Тиккурила» не может гарантировать должное качество сформированного покрытия.</p> <p><b>Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.</b></p>

Нанесение	<b>Безвоздушное распыление</b>	<b>Пневматическое распыление</b>	<b>Кисть / валик</b>
	Диаметр сопла: 0,48-0,58 мм (0,019''- 0,023'') Давление: 150 -260 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 0-10%	Диаметр сопла: не менее 1,7 Давление: 2-2,5 бар Рекомендуемое разбавление по объему: 10%	По дефектным поверхностям, полосовое окрашивание, окрашивание площадей до 1 м <sup>2</sup> и изделий сложной формы. Разбавление в зависимости от условий окрашивания.
Разбавитель	Растворитель «Темагам Р-1121» (не более 10% <sup>6</sup> ). <sup>6</sup> увеличение разбавления материала, а также, использование некачественного или иного растворителя, может привести к снижению защитных свойств покрытия и изменению цвета		
Очистка инструментов	Растворитель Р-4		
ЛОС	370 г/л		
СРОК ГОДНОСТИ	В невскрытой заводской упаковке: 24 месяца со дня изготовления.		
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал огнеопасен! Работы необходимо производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды.		
ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА	Рекомендуется хранить и транспортировать материалы, следуя предупредительным надписям на этикетке, в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающего воздуха от -40 °С до +40 °С.		

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании-производителя, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или с нарушением требований технической спецификации.

Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. С введением новой технической спецификации предыдущая спецификация считается недействительной.

Перед использованием материала убедитесь в наличии у Вас актуализированной технической спецификации в соответствии с сайтом компании-производителя ООО «Гамма Индустриальные Краски»

Версия от 15.02.2019 г.