

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с фосфатом цинка/железной слюдой, производимый по собственной полимерной технологии, которая обеспечивает быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в условиях низких температур.

Высокое содержание сухого остатка и низкое летучих органических соединений.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве грунта для стальных конструкций, подверженных воздействию широкого ряда агрессивных сред, включая морские сооружения, химические, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы, промышленные здания, электростанции и мосты.

В большинстве климатических зон следующий слой можно наносить в течение 3 часов, что ускоряет производительность окрасочных работ.

Может также использоваться на месте как быстросохнущее покрытие для ремонта и обслуживания уже существующих производственных объектов.

ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	67%
Типичная толщина	75-100 мкм (3-4 mils) сухой пленки эквивалентно 112-149 мкм (4,5-6 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	8,90 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 358 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Интервал нанесения
рекомендуемого внешнего
покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
5°C (41°F)	40 мин.	4.5 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	30 мин.	3 ч.	2 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	20 мин.	2 ч.	1 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	15 мин.	30 мин.	30 мин.	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 27°C (81°F); Часть Б 28°C (82°F); После смешивания 27°C (81°F)
Плотность	1,60 кг/л (13,4 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	2,67 lb/gal (320 г/л) EPA Метод 24 213 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя. Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Intercure 200, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуется острый, угловатый профиль в 50-75 мкм.

При наличии хороших условий (например, внутри цеха) можно допустить задержку в окрашивании Intercure 200 до 7-10 дней с некоторым ухудшением состояния поверхности. Поверхность может ухудшаться к Sa2 стандарту, но должна быть свободна от отдельных порошкообразных отложений.

Загрунтованная заводским грунтом поверхность

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные или частичные повреждения поверхности, то по всей площади поверхности будет необходима легкая пескоструйная обработка (sweep blasting).

Если заводской грунт наносится на поверхность, обработанную дробеструйной очисткой, то перед нанесением Intercure 200 необходимо провести пескоструйную очистку поверхности.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
Пропорции смешивания	3 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 6 ч.	15°C (59°F) 3 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 45 мин.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется		Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2503 p.s.i.)	
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется		Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E	
Кисть	Применяется только для малых зон		Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)	
Валик	Применяется только для малых зон		Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)	
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415) Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.			
Очиститель	International GTA220		(или International GTA415)	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование растворителем International GTA220. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования растворителем International GTA220. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Intercure 200 является предпочтительным грунтом в составе систем, использующихся в химически агрессивных средах, где системы на основе цинка могут реагировать как с кислотами, так и с щелочными средами.

Максимальный интервал нанесения следующего слоя будет зависеть от сохранности уже нанесенной пленки. При толщине в 75 мкм сухой пленки поверхность после соответствующей очистки и восстановления любых механических повреждений обычно пригодна для окрашивания в течение 6 месяцев и более.

При нанесении покрытия следует избегать чрезмерного нанесения, поскольку после старения толстые пленки не будут столь же хорошей основой для адгезии последующего, отделочного слоя в отличие от покрытий необходимой толщины. Кроме того, при использовании покрытия в качестве заводского грунта, также избегайте чрезмерного нанесения, поскольку толстый слой может привести к когезионному разрыву, если последующие слои также будут нанесены с превышением толщины.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Этот продукт должен быть разбавлен только рекомендуемыми разбавителями International. Использование альтернативных разбавителей, особенно содержащих кетоны, может серьезно повлиять на механизм отверждения покрытия.

Intercure 200 может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и способности к переокрашиванию, обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Этот продукт не выпускается в бледных, пастельных тонах из-за присущей тенденции быстро обесцвечиваться. Как и все эпоксидные покрытия, Intercure 200 выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

В атмосферных коррозионных категориях C1 и C2 (ISO 12944) обработка сварных швов и очистка небольших поврежденных участков возможна с помощью ручного или механизированного инструмента. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Intercure 200 не предназначен для использования как грунт для стальных конструкций, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения в воду.

Intercure 200 может использоваться как грунт не только для предварительно обработанной стальной поверхности, но для нанесения, например, на нержавеющую сталь, сплавы, и т.д. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Абсолютная адгезия последующего слоя, нанесенного по старому Intercure 200 меньше, чем по свежему продукту, однако, является достаточной для системы в целом.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Intercure 200 обычно покрывают подготовленную соответствующим образом сталь, например, после абразивоструйной очистки. Однако, в случае необходимости, этот продукт может наноситься на существующий заводской грунт. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Для Intercure 200 рекомендованы следующие грунты :

Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*

Для Intercure 200 рекомендованы следующие внешние/промежуточные покрытия:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

По поводу совместимости с другими внешними/промежуточными покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

*Более подробно см. соответствующее техническое описание продукта.

Быстросохнущее эпоксидное покрытие

ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	15 л.	20 л.	5 л.	5 л.
4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal	
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	20 л.	29.1 кг		5.3 кг	
	4 US gal	49.8 lb		8.8 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка.			
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com