

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

С низким содержанием летучих органических соединений, двухкомпонентное, толстослойное, ремонтное эпоксидное покрытие. Для улучшения барьерных антикоррозионных характеристик существует пигментированный алюминием вариант.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для защиты разнообразных поверхностей, включая сильнокорродированную сталь подготовленную ручной, механической, абразивоструйной или гидроструйной очисткой, а также для нанесения на широкий спектр старых, плотных, держащихся покрытий. Обеспечивает великолепную антикоррозионную защиту промышленных и береговых сооружений, целлюлознобумажных заводов, мостов и морских конструкций, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и при погружении в воду.

Сертифицировано согласно стандарту NSF для резервуаров объемом более 378,5 л (100 галлон).



Сертифицировано согласно стандарту ANSI/NSF 61

**ПРИКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ
INTERSEAL 670HS**

Цвет	Гамма
Степень блеска	Полуглянцевый (с алюминием - полуматовый)
Сухой остаток	82% ± 3% (зависит от цвета)
Типичная толщина	100-250 мкм сухой пленки (эквивалентно 122-305 мкм мокрой пленки)
Теоретический расход	6.56 м ² / литр при ТСП 125 мкм и заявленном сухом остатке (263 кв. футов/амер. галл. при ТСП 5 mils и заявленном сухом остатке)
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки ▲	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя Interseal 670HS			Интервал нанесения 670HS рекомендуемого финишного покрытия		
			Мин.	Макс. ●	Макс. †	Мин.	Макс. ●	Макс. †#
10°C (50°F)	8 ч.	32 ч.	32 ч.	6 нед.	Расширенный*	20 ч.	21 дн.	12 нед.
15°C (59°F)	7 ч.	26 ч.	26 ч.	4 нед.	Расширенный*	14 ч.	14 дн.	8 нед.
25°C (77°F)	5 ч.	18 ч.	18 ч.	14 дн.	Расширенный*	10 ч.	7 дн.	4 нед.
40°C (104°F)	2 ч.	6 ч.	6 ч.	7 дн.	Расширенный*	4 ч.	3 дн.	2 нед.

▲ Для высыхания при низких температурах существует альтернативный отвердитель (см. раздел "Характеристика продукта")

● Касается ситуаций, когда вероятно погружение в воду

† Касается только атмосферных условий

* См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ**

Температура вспышки (типичная)	Основа (Часть А) 36°C (97°F)	Отвердитель (Часть Б) 56°C (133°F)	После смешивания 33°C (91°F)
Плотность	1.62 кг/л (13.3 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	114 г/кг	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	240 г/л (2.00 lb/gal)	EPA Метод 24	

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Эффективность Interseal 670HS зависит от подготовки поверхности. Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и свободная от загрязнений. Перед нанесением все окрашиваемые поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Грязь и водорастворимые загрязнения, как правило, должны быть удалены. Водорастворимые соли смыть пресной водой.

Абразивоструйная очистка

Для условий погружения в воду продукт должен наноситься на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Для атмосферных условий лучшие характеристики при минимальном стандарте Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, зашпаклеваны и выровнены соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности в 50-75 мкм.

Ручная или механическая подготовка поверхности

Ручная или механическая очистка минимум до степени St2 (ISO 8501- 1: 2007) или SSPC- SP2.

Прокатная окалина и ржавчина должны быть удалены. Зоны, которые невозможно подготовить ручным способом, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой до степени Sa2 (ISO 8501-1: 2007) или SSPC- SP6. Обычно это относится к степени ржавления C или D настоящего стандарта.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Может наноситься на начинающую ржаветь поверхность, предварительно очищенную до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, деградированную до степени HB2.5M (см. International-стандарты водоструйной очистки) или степени SB2.5M (см. International-стандарты мокрой абразивоструйной очистки). Это относится и к влажным поверхностям. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Старые покрытия

Interseal 670HS подходит для нанесения на ограниченный ряд неповрежденных, прочно держащихся старых лакокрасочных систем. Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Для обеспечения хорошей адгезии и для создания профиля поверхности, глянцевые старые покрытия могут потребовать зачистки. За дополнительной информацией обращайтесь к разделу "Характеристика продукта".

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Пропорции смешивания	5.67 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	5 ч.	3 ч.	2 ч.	1 ч.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0.45-0.58 мм (18-23 thou). Давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см2 (2500 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Емкость Сопло	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Рекомендуется	Типичная толщина – 100-125 мкм (4-5 mils)		
Валик	Рекомендуется	Типичная толщина – 75-100 мкм (3-4 mils)		
Разбавитель	International GTA220 (или GTA415)	Может понадобиться при низкой температуре. Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822 (или GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.			

**PRODUCT
CHARACTERISTICS**

Для достижения оптимальных характеристик покрытия, на сталь, подготовленную ручной очисткой, для хорошего смачивания поверхности, пигментированный алюминий вариант Interseal 670HS следует наносить как грунт, с помощью кисти.

В условиях погружения, минимальный стандарт подготовки поверхности до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10 с последующим нанесением нескольких слоев и общей толщиной сухой пленки минимум 250 мкм (10mils).

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Если в процессе водоструйной очистки используется соленая вода, поверхность перед окрашиванием следует тщательно промыть пресной водой. На свежеработанных поверхностях, подверженных воздействию влаги, допускается возникновение легкого вторичного окисления. Лужи и др. места скопления воды должны быть удалены.

Interseal 670HS может наноситься на зашпаклеванный или загрунтованный бетон; за дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Interseal 670HS подходит для нанесения на неповрежденные старые алкидные, эпоксидные и полиуретановые системы. Однако, данный продукт не рекомендуется использовать для нанесения на хлоркаучуковые и виниловые покрытия. Для получения альтернативных рекомендаций обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interseal 670HS выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета покрытия, особенно темных оттенков.

Interseal 670HS также может быть использован как противоскользкая система с добавлением GMA132 (размельченная галька). Нанесение должно производиться на загрунтованную поверхность. Обычно толщина покрытия колеблется в пределах 500-1000мкм (20-40mils). Нанесение предпочтительно пистолетом с большим размером сопла (напр. Sagola 429 или Air texture с размером сопла 5-10мм). Мастерок или валик может быть использован на малых площадях. Как альтернатива, может быть использовано нанесение методом наброса. За дополнительными деталями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Interseal 670HS сертифицирован по ANSI/NSF Стандарт 61 (только заводские цвета). За дополнительными деталями обращайтесь в компанию International Protective Coatings. Сертификат распространяется на резервуары более чем 100 галлонов (378.5л), для труб диаметром от 6 дюймов (15см) и выше, а также для вентилей диаметром от 2 дюймов (5см) и выше.

Отверждение при низких температурах

Для более быстрого отверждения покрытия при температурах ниже 10°C (50°F) существует зимний вариант отвердителя, однако при использовании этого отвердителя изначально изменится оттенок покрытия, а также будет происходить более быстрое обесцвечивание покрытия под действием атмосферных явлений.

Interseal 670HS может отверждаться при температуре ниже 0°C (32°F). Однако этот продукт не должен наноситься при температурах ниже 0°C (32°F), если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения следующего слоя Interseal 670HS			Интервал нанесения 670HS рекомендуемого финишного покрытия		
			Мин.	Макс. •	Макс. †	Мин.	Макс. •	Макс. †
-5°C (23°F)	24 ч.	72 ч.	72 ч.	12 нед.	Расширенный*	72 ч.	84 ч.	12 нед.
0°C (32°F)	16 ч.	56 ч.	56 ч.	10 нед.	Расширенный*	42 ч.	54 ч.	10 нед.
5°C (41°F)	9 ч.	36 ч.	36 ч.	8 нед.	Расширенный*	36 ч.	48 ч.	8 нед.
10°C (50°F)	5 ч.	24 ч.	24 ч.	6 нед.	Расширенный*	16 ч.	24 ч.	6 нед.

• Касается ситуаций, когда вероятно погружение в воду.

† Касается только атмосферных условий.

* См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Выше указано время отверждения вследствие химической реакции. Данные величины отличаются от времени физического формирования пленки при отрицательных температурах.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярная активная добавка, которая будет частью пленки во время обычного отверждения, также будет влиять на объем летучих органических соединений (VOC) определяемый EPA Методом 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interseal 670HS как правило, наносится на правильно подготовленную стальную поверхность.

Продукт также совместим со следующими грунтами:

• Intercure 200 • Interzinc 315 • Interplus 356 • Interplus 256 • Intergard 269

Рекомендованы следующие финишные покрытия:

• Intercryl 530 • Interfine 878 • Intergard 740 • Interthane 990 • Interfine 629HS
• Interfine 979 • Interthane 870

Также существуют и другие грунты/финишные покрытия. Обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование разделов данного документа предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	17 л.	20 л.	3 л.	3.7 л.
	5 галл. США	4.25 галл. США	5 галл. США	0.75 галл. США	1 галл. США
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings					

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		30.8 кг	3.5 кг
	5 галл. США	64.9 lb	6.8 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C (77°F). После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения избегать замораживания.
----------	---------------	---

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 11/10/2012.

 International, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com