

Цинконаполненное эпоксидное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный, цинксодержащий эпоксидный грунт, соответствующий составу и эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20.

НАЗНАЧЕНИЕ Применяется в качестве высокоэффективной грунтовки, обеспечивающей максимальную защиту в составе комплексной системы покрытия, эксплуатируемой в агрессивных условиях, включая морские сооружения, нефтеперерабатывающие и целлюлозно-бумажные заводы, мосты и электростанции. Interzinc 52 обеспечивает превосходную коррозионную стойкость как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Синий, Серый, Зеленый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	59% ± 2%
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 85-127 мкм (3,4-5,1 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	7,87 м ² /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 315 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	2 ч.	10 ч.	8 ч.	Расширенный
15°C (59°F)	90 мин.	6 ч.	4 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	75 мин.	4 ч.	3 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	45 мин.	2 ч.	2 ч.	Расширенный

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Для высыхания при низких температурах существует альтернативный отвердитель (см. раздел "Характеристика продукта").

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 29°C (84°F); Часть Б 30°C (86°F); После смешивания 29°C (84°F)
Плотность	2,52 кг/л (21,0 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	2.80 lb/gal (336 г/л) EPA Метод 24 152 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 360 г/л, Китайский Национальный Стандарт GB23985

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

Цинконаполненное эпоксидное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Interzinc 52, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности - 40-75 мкм

Загрунтованные поверхности

Interzinc 52 пригоден для нанесения на металлоконструкции, недавно окрашенные цинк-силикатным грунтом в заводских условиях.

Если заводская грунтовка имеет обширные повреждения или повышенное количество продуктов окисления цинка, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6; где это не осуществимо, рекомендуется ручная подготовка поверхности до SSPC-SP11.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания: (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.			
Пропорции смешивания	4 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 24 ч.	15°C (59°F) 12 ч.	25°C (77°F) 5 ч.	40°C (104°F) 2 ч.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 176 кг/см² (2503 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)		
Валик	Не рекомендуется			
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415)	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822 (или International GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Цинконаполненное эпоксидное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозионные характеристики системы, нужно получить минимум 40 микрон толщины сухой пленки. Чтобы покрытие получилось однородным и плотным, необходимо разбавить Interzinc 52 International-растворителем на 10%. Толщина сухой пленки должна быть сопоставима с профилем поверхности, полученным после абразивоструйной очистки. Покрытие с малой толщиной сухой пленки не должно наноситься поверх необработанной поверхности.

Не допускайте нанесения, при котором толщина сухой пленки превысит 150 микрон. Проявляйте осторожность, чтобы избежать чрезмерной толщины, которая может привести к потере адгезии с последующим покрытием, а также избегайте сухого распыления, которое может стать причиной появления микроканалов в последующем слое. Чрезмерная толщина пленки увеличивает также время сушки и, соответственно, сдачу объекта потребителю. Чрезмерная толщина слоя Interzinc 52 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Если продукт был подвержен атмосферному воздействию, убедитесь, что все соли цинка удалены с поверхности и выбранный тип внешнего покрытия рекомендован для окрашивания по Interzinc 52.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Interzinc 52 обычно не рекомендуется использовать в условиях погружения под воду. Пожалуйста, обращайтесь в International Protective Coatings для получения необходимых рекомендаций.

Interzinc 52 пригоден для ремонта поврежденного цинксиликатного покрытия на местах. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Отверждение при низких температурах

Для отверждения при температурах ниже 5°C применяется низкотемпературная версия отвердителя. При использовании данной версии отвердителя необходимо принимать во внимание то, что данный компонент имеет температуру вспышки 24°C (79°F), а содержание ЛОС рабочей смеси увеличивается до 384 г/л (EPA Method 24).

Interzinc 52 может отверждаться при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия		Жизнеспособность	
	1.	2.	Минимум	Максимум
-5°C (23°F)	3 часа	31 час	31 час	Расширенный*
0°C (32°F)	2.5 часа	16 часов	16 часов	Расширенный*
5°C (41°F)	30 минут	4 часа	4 часа	Расширенный*
15°C (59°F)	20 минут	3.5 часа	3.5 часа	Расширенный*
25°C (77°F)	15 минут	3 часа	3 часа	Расширенный*

1 = Высыхание до отлипа; 2 = Высыхание до твердой пленки

Высыхание при температурах ниже 0°C до отлипа происходит, по сути дела, за счет химических, а не физических процессов отверждения пленки.

*См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и способности к переокрашиванию, обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- Steel Structures Painting Council - SSPC Paint 20

В соответствии с консультацией, полученной от International Protective Coatings, этот продукт может наноситься альтернативными методами, например, таким как окраска обливом.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzinc 52 обычно наносят на подготовленную стальную поверхность. Тем не менее, также возможно наносить этот продукт на соответствующий заводской грунт. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings. Рекомендуемые поверхностные материалы для Interzinc 52:

Intercure 200	InterH2O 401
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 251	Interzone 1000
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954
Intergard 740	

По поводу совместимости с другими поверхностными материалами, обращайтесь в International Protective Coatings.

Цинконаполненное эпоксидное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	10 л.	8 л.	10 л.	2 л.	2.5 л.
	3 US gal	2.4 US gal	3.5 US gal	0.6 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
	10 л.	24.5 кг		2.1 кг	
	3 US gal	63.3 lb		5.3 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 16.05.2017

Copyright © AkzoNobel, 16.05.2017.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com