

Представление SIGMAFAST 210HS

Делайте больше с меньшими затратами – долговечное однослойное покрытие

Делайте больше с меньшими затратами

– грунт и финиш в одном слое!

SIGMAFAST 210HS



Тенденции на рынке

Рынок производителей металлоконструкций

Ключевые тенденции

- Общая стоимость производства: цена и производительность;
- Ещё больше общих спецификаций (ISO12944);
- Сертификация и данные, подтверждающие свойства покрытий;
- Однослойные системы;
- ЛОВ – регулирование, движение в сторону большего сухого остатка.

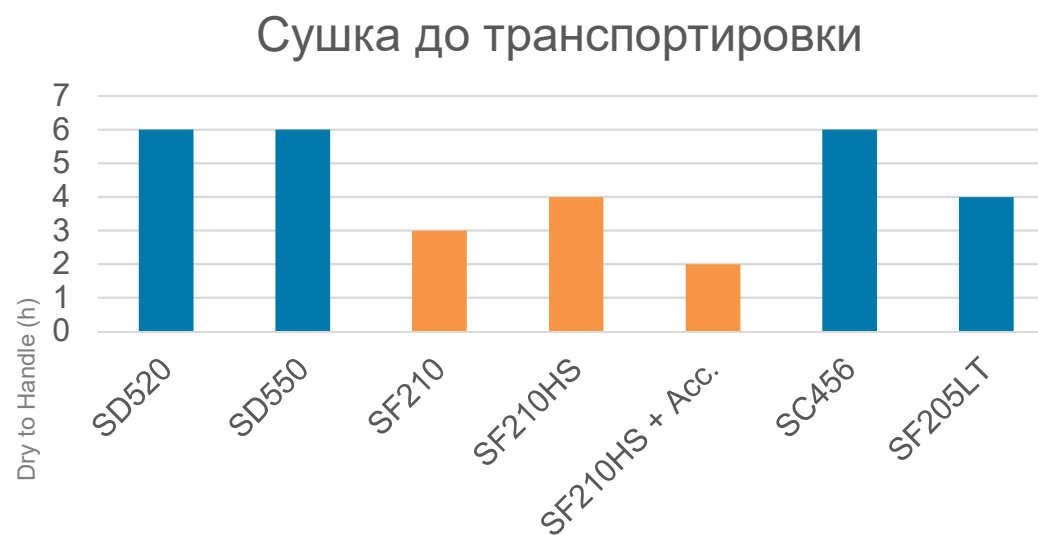


Обзор материала SIGMAFAST 210HS

- Двухкомпонентный полиуретановый грунт/финиш
- Отличные антикоррозионные свойства
- Хорошая адгезия
- 1-слойное покрытие вплоть до коррозионной категории C4
- Хорошая цветостойкость, не подвержен мелению, не желтеет
- Высыхает на отлип при толщине 120 мкм за 1,5 часа при 20°C
- Высыхает до «транспортировки» при толщине 120 мкм за 4 часа при 20°C
- Низкотемпературное отверждение (до -5°C)
- Удобная жизнеспособность (3 часа при 20°C)



ПРЕИМУЩЕСТВО 1: Быстросохнущий финишный слой
SIGMAFAST 210HS в сравнении с типичными финишными покрытиями

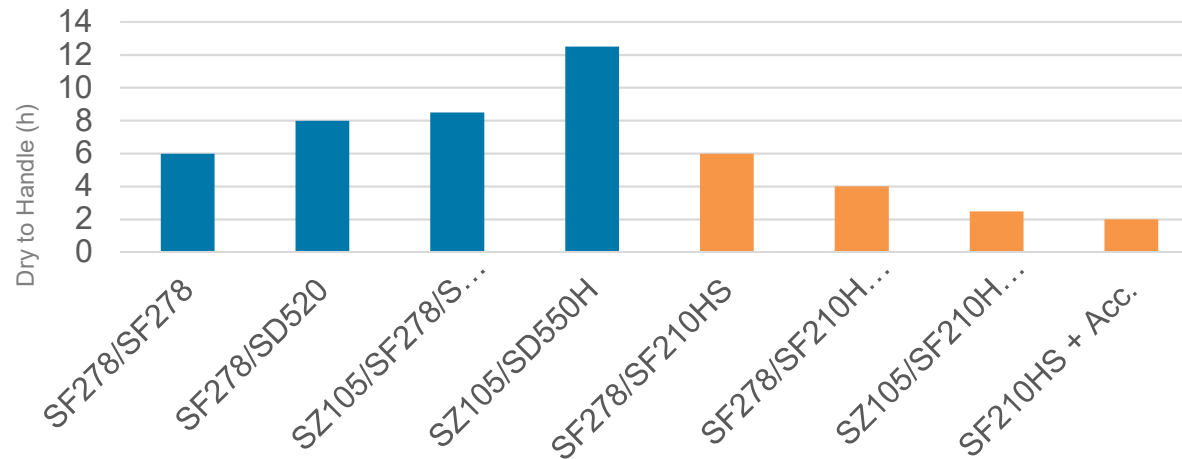


- Быстросохнущее однослойное покрытие.
- Можно увеличить скорость высыхания путём добавления PPG 866M Accelerator.

ПРЕИМУЩЕСТВО 1 : Системы быстрого отверждения

SIGMAFAST 210HS в сравнении с типичными сертифицированными для C4-high

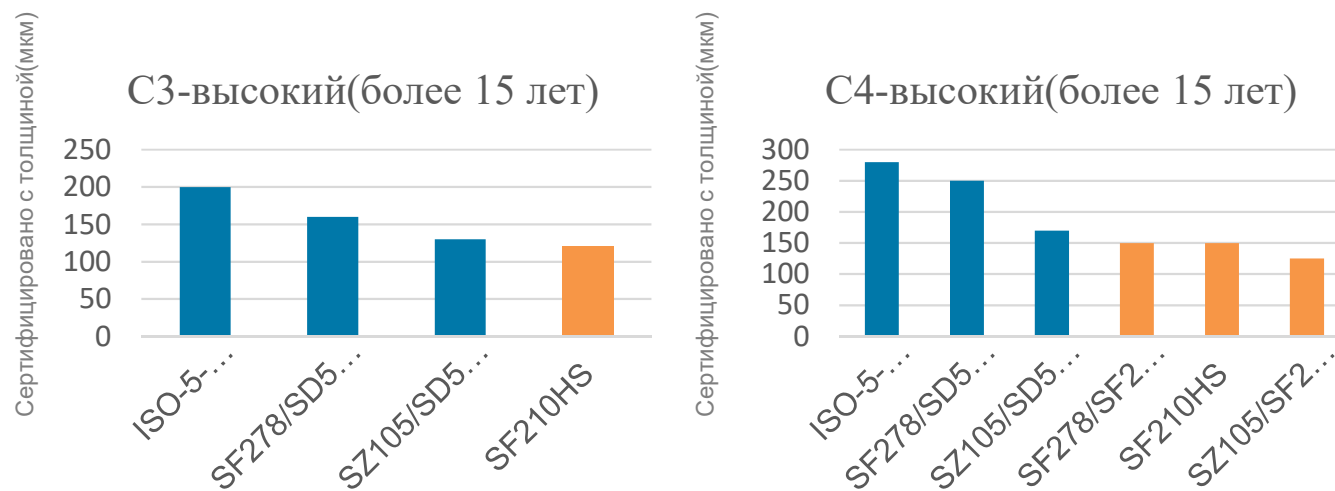
Сушка до транспортировки



- Такой же быстросохнущий, как SF 278, но с лучшими эстетическими свойствами.
- SIGMAFAST 210HS + PPG 866M Accelerator = непревзойдённая скорость сушки.

Преимущество 2: Антикоррозионные свойства

SIGMAFAST 210HS в сравнении с типичными сертифицированными системами



Благодаря высоким антикоррозионным свойствам, требуется меньшая ТСП

Рекомендации по системам покрытия SIGMAFAST 210HS

Рекомендованные системы покрытия согласно ISO12944-6 (эксплуатация более 15 лет)

Environ ment	SZ105	SF278	SF210HS	Total
C2			90 µm	90 µm
C3			120 µm	120 µm
C4-1	50 µm		75 µm	125 µm
C4-2		75 µm	75 µm	150 µm
C4-3			150 µm	150 µm

Рекомендованные ТСП для систем покрытий наносимых на метал

- Риски недостаточного напыления;
- Учитывайте запас прочности в спецификациях;

Сверхнизкие ТСП были сертифицированы. Учитывайте запас прочности в системах, наносимых непосредственно на металл.

PPG 866M Ускоритель

Обзор продукта



- Однокомпонентный полиуретановый ускоритель сушки
- Снижает время отверждения для полиуретанов
- Не даёт заметного снижения жизнеспособности для SF210HS и SD550H
- Рекомендованная пропорция: 1,25% по объёму
- Доступен в фасовке 0,25 л (для 20 литровых комплектов) и в бочках по 200 литров

Рекомендованные полиуретаны и время сушки «до транспортировки» при 20° С

Одобрённые полиуретаны	Без PPG 866M	С PPG 866M
SIGMAFAST 210HS	4 ч	2 ч
SIGMADUR 550H	12 ч	8 ч
AMERSHIELD	10 ч	3 ч

Положительный опыт применения





Sigmafast 210HS : **по-настоящему успешный опыт** для PPG PMC !

ЕМЕА продажи 2016 :

- более 300.000 литров
- 1.800.000 €
- 138 различным клиентам (вкл. Дистрибьюторов, поэтому, вероятно, даже больше)

Опыт применения

NT Industry Denmark / Польша

- **Страна:** Orzesze, Польша
- **Потребитель:** NT-Industries
- **Место:** Заводское нанесение
- **Ускоритель:** Да
- **Объём:** 85.000 литров SIGMAFAST 210HS
- **Сумма:** ~€400.000
- **Система:** однослойное покрытие ISO 12944-6 C3 and C4 High
- **Субстрат:** Абразивоструйно очищенная сталь до Sa 2½
- **Нанесение:** Безвоздушное распыление



SIGMAFAST 210HS Do More With Less – Oct 2015

Опыт применения

Legios железнодорожные контейнеры / Чешская Республика

- **Где:** Чешская Республика
- **Клиент:** Legios (конечные пользователи а.о. Wascosa, Railco, RTI, Ermewa)
- **Нанесение:** на заводе
- **Объем:** Через 6 недель нанесения 155 вагонов было окрашено
- **Стоимость:** в настоящее время продолжаются поставки
- **Система:** для шасси и контейнеров: 80мкм SF278 + 80мкм SF210HS;
- **Подложка:** Сталь, подготовленная до Sa 2½
- **Метод нанесения:** безвоздушное нанесение



Опыт применения

Legios железнодорожные контейнеры / Чешская Республика



Опыт применения

Завод по производству удобрений / Испания

- **Где:** Ain Sohkna, Испания
- **Что:** конвейеры и наружные поверхности зданий самого большого в Испании завода по производству удобрений

