

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное влагоотверждаемое цинкэтилсиликатное покрытие

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Одобрен для конструкционных соединений в соответствии с ASTM A325 или A490 Bolts RCSC, класс B
- Удовлетворяет требованиям SSPC-Paint 20, Level 1
- Антикоррозионный грунт для стальных строительных конструкций
- Подходит для использования в качестве грунта в составе различных лакокрасочных систем на основе неомыляемых связующих
- Выдерживает температуры поверхности от -90°C (-130°F) до 400°C (750°F), при нормальных атмосферных условиях
- При нанесении соответствующего финишного покрытия обеспечивает отличную антикоррозионную защиту металлических поверхностей до 540°C (1000°F)
- Отверждается при низких температурах
- Обладает высокой стойкостью к удару и абразивному воздействию
- Не подвергать воздействию щелочной (pH более 9) или кислой (pH менее 5,5) жидкостей

ЦВЕТ И ГЛЯНЕЦ

- Серый
- Матовый

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	2,4 кг/л. (тест) (20,0 lb/US gal)
Сухой остаток по объему	63 ± 3%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 221,0 г/кг. ТЕСТ (TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 480,0 г/л. (прибл. 4,0 lb/gal) (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	50 - 100 мкм (2,0 - 4,0 mils) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	8,4 м²/л для 75 мкм (337 ft²/US gal для 3,0 mils)
Высыхание на отлип	15 мин
Интервал перекрытия	Минимум: 24 ч Максимум: Неограничен
Полное отверждение	46 ч

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Связующее: не менее 9 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Пигмент: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
---------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

Для эксплуатации в условиях погружения

- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 mils)
- Сталь покрытая одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом, легкая абразивоструйная обработка до степени SPSS-Ss; сварные швы, ржавые и поврежденные области абразивоструйная очистка до ISO-Sa 2 ½
- Существующие трубопроводы могут быть предварительно очищены скребками и растворителями

Для эксплуатации в условиях атмосферного воздействия

- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½ или минимально до степени SSPC SP-6, профиль поверхности 40 - 70 мкм (1,6 - 2,8 mils)
- Сталь покрытая одобренным межоперационным цинк силикатным грунтом; очищенная до SPSS-Pt3

Температура поверхности и условия нанесения

- В процессе нанесения и отверждения допускается понижение температуры до -18°C (0°F) при условии, что поверхность сухая и без льда
- Температура поверхности во время нанесения до 55°C (131°F) является приемлемой
- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы
- Относительная влажность во время отверждения должна быть выше 50%



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Соотношение по объему: связующее к порошку цинка 77 : 23

- Многие цинксиликатные покрытия PPG поставляются в виде двухупаковочных комплектов, состоящих из канистры с пигментированным связующим и бочки, содержащей пакет с цинковым порошком.
- Для правильного смешивания обоих компонентов необходимо следовать представленной ниже инструкции.
- Во избежание образования комков при смешивании компонентов не добавляйте связующее в цинковый порошок.
- [1] Достаньте мешок с цинковым порошком из бочки.
- [2] Взболтайте канистру со связующим несколько раз, до достижения достаточной степени однородности.
- [3] Налейте примерно 2/3 связующего в пустую бочку.
- [4] Когда канистра станет легче и в ней образуется больше свободного места, энергично встряхните ее до получения однородной смеси без осадка и отложений на дне, затем добавьте эту смесь в бочку.
- [5] Постепенно добавляйте цинковый порошок в бочку с пигментированным связующим при постоянном перемешивании смеси механическим смесителем, поддерживая низкую скорость перемешивания.
- [6] Тщательно размешайте цинковый порошок в связующем (с высокой скоростью), и перемешивайте до получения однородной смеси.
- Профильтруйте смесь через сито 30-60 меш.
- [8] Во время применения постоянно перемешивайте (низкая скорость). При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос обеспечивающий постоянное перемешивание рабочей смеси покрытия.

Примечания: При температуре нанесения выше 30°C возможно потребуется добавление разбавителя Thinner 90-53 до 10% объема.

Время индукции

Отсутствует

Жизнеспособность

8 ч

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) для 7 60°F (15°C)

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

2.0 мм (прибл. 0.079 in)

Давление на выходе сопла

0,3 МПа (прибл. 3 bar; 44 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) для 7 60°F (15°C)

Объем разбавителя

0 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Размер сопла

Прибл. 0.48 – 0.64 мм (0.019 – 0.025 in)

Давление на выходе сопла

9,0 - 12,0 МПа (прибл. 90 - 120 bar; 1306 - 1741 p.s.i.)

Примечания: При нанесении цинксиликатного покрытия должен использоваться отдельно выделенный насос, в процессе нанесения рабочую смесь необходимо постоянно перемешивать

Кисть/Валик

- Только для подкраски и ремонта
- Нанесение валиком не рекомендуется

Рекомендуемый разбавитель

THINNER 90-53, THINNER 21-06 (AMERCOAT 65), THINNER 21-25 (AMERCOAT 101) для 7 60°F (15°C)

Объем разбавителя

5 - 15%

Примечания: Нанесите визуально мокрый слой с ТСП 25 мкм (1.0 mils) таким же образом для последующих слоев, чтобы получить необходимую ТСП

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

ОЧИСТИТЕЛЬ

THINNER 90-53, THINNER 90-58 (AMERCOAT 12) или THINNER 21-06 (AMERCOAT 65)

Повышение ТСП

- Применимо только для нанесения распылением
- Если ТСП ниже спецификации и должен быть нанесен дополнительный слой DIMETCOTE 9/ SIGMAZINC 9, то его необходимо разбавить на 25 - 50% растворителем Thinner 90-53, чтобы получить визуальный мокрый слой, который остается мокрым на некоторое время.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 mils)	8,4 м²/л (337 ft²/US gal)
100 мкм (4,0 mils)	6,3 м²/л (253 ft²/US gal)
125 мкм (5,0 mils)	5,0 м²/л (202 ft²/US gal)

Примечание:

- Максимальная ТСП при нанесении кистью: 35 мкм (1,4 mils)
- Нанесение толщины свыше 150 мкм (6.0 mils) может привести к растрескиванию
- Высоко пигментированные цинксиликатные грунты образуют сухую пленку с пустотами между частицами

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

Интервал перекрытия для ТСП до 100 мкм (4.0 mils)

Перекрытие ...	Интервал	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
рекомендуемым финишным покрытием	Минимум	48 ч	36 ч	24 ч	18 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

Примечание:

- При перекрытии самим собой для набора требуемой ТСП, рекомендуется произвести нанесение в течении 2-х дней до полного отверждения. При перекрытии самим собой ограничения по минимальному интервалу перекрытия отсутствуют
- Для определения степени отверждения перед нанесением финишного слоя выполните MEK тест согласно ASTM D4752. Степень 4 и выше считается достаточной для нанесения финишного слоя
- Для измерения степени отверждения, подходящим методом является MEK-тест согласно ASTM 4752: после 50 двойных истираний тканью, смоченной в MEK (или Thinner 90-53), на поверхности не должно наблюдаться следов растворения покрытия.
- При увеличении влажности время отверждения/перекрытия сокращается. За дополнительной информацией пожалуйста обращайтесь в региональную службу технической поддержки.
- Во избежание образования пузырей при нанесении финишного слоя требуется нанесение пропиточного слоя с последующим нанесением полного слоя. Удалите сухой распыл с поверхности
- DIMETCOTE 9 /SIGMAZINC 9 является влагоотверждаемым цинксиликатом, это означает, что отверждение происходит только за счёт поглощения влаги из атмосферы во время и после нанесения; рекомендуется измерение относительной влажности и температуры во время отверждения.
- При неблагоприятных условиях отверждения, или если необходимо сократить интервал перекрытия, через 4 часа после нанесения отверждение можно ускорить за счет:
 - [1] Увлажнения или пропитки водой, удерживая поверхность влажной в течении 2 следующих часов, с последующей сушкой;
 - [2] Увлажнения 0.5% раствором гидроксида аммония с последующей сушкой.
- Максимальный интервал перекрытия является неограниченным только, в случае если поверхность свободна от каких-либо загрязнений.

Время отверждения для ТСП до 75 мкм (3.0 mils)

Температура поверхности	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
0°C (32°F)	2 ч	4 дн.
10°C (50°F)	1 ч	3 дн.
20°C (68°F)	30 мин	46 ч
30°C (86°F)	20 мин	36 ч

Примечание:

- DIMETCOTE 9 /SIGMAZINC 9 является влагоотверждаемым цинксиликатом, это означает, что отверждение происходит только за счёт поглощения влаги из атмосферы во время и после нанесения.
- Рекомендуется контролировать относительную влажность и температуру во время отверждения
- Относительная влажность во время отверждения должна была выше 50%
- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

Жизнеспособность (при рабочей вязкости)	
Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
20°C (68°F)	8 ч

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

ССЫЛКИ

• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1410
• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1411
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1430
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1431
• БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1433
• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1434
• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1490
• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1491
• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1650

ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВОРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

DIMETCOTE® 9 / SIGMAZINC™ 9

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся усовершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте www.ppgpmc.com. Версия памятки на английском языке является преобладающей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™