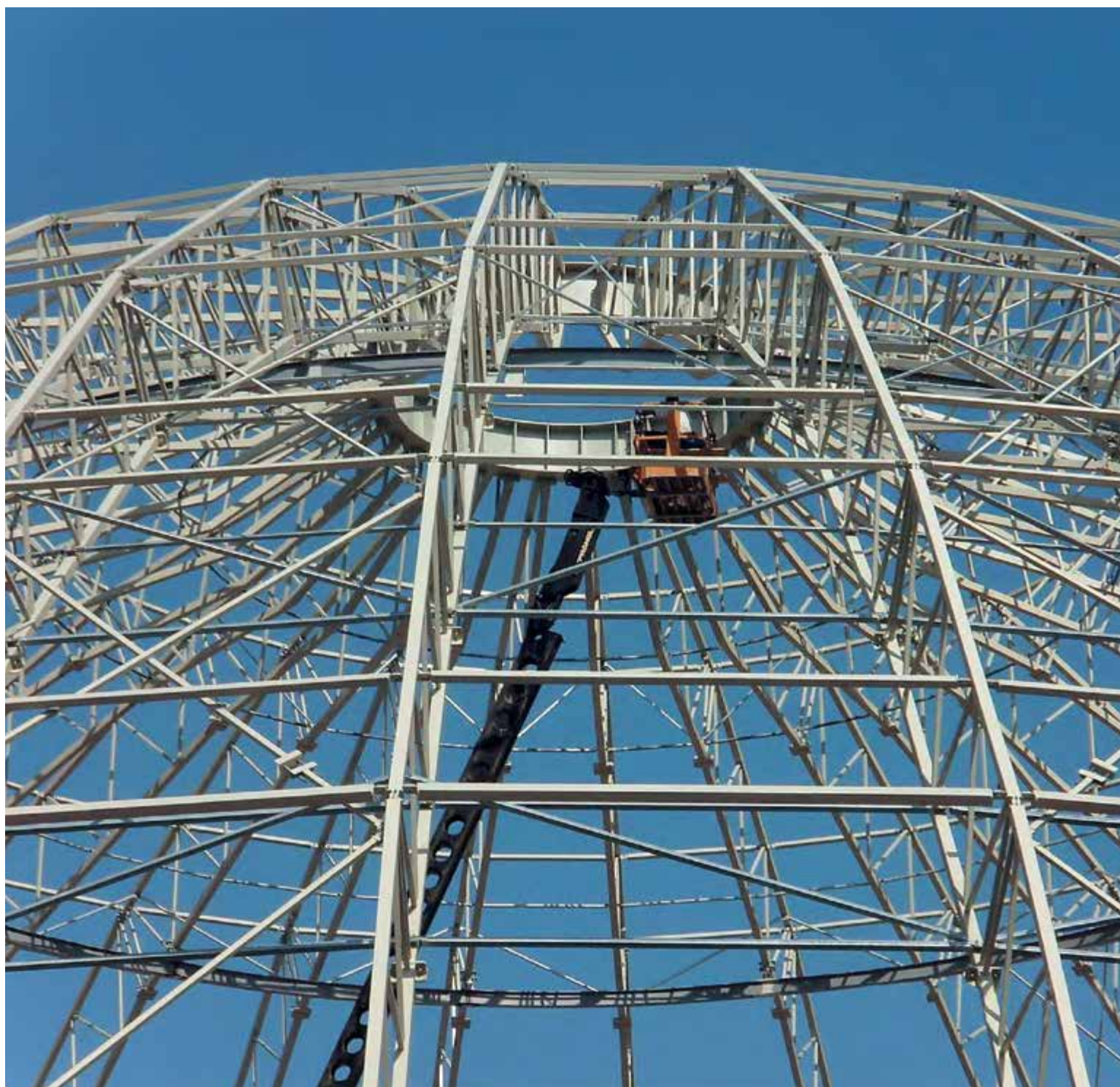




TIKKURILA

ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



Концерн Tikkurila

4

Противокоррозионная защита металлоконструкций

5

Системы для объектов промышленно-гражданского строительства

8

Системы для объектов энергетического комплекса

12

Системы для объектов на промышленных предприятиях

16

Системы для производства
специализированного оборудования и техники

20

Ключевые преимущества Tikkurila

26

Концерн Tikkurila

Концерн Tikkurila уже более 150 лет предлагает потребителям и профессионалам надежные и экологичные решения для защиты различных поверхностей. Промышленные покрытия вошли в ассортимент концерна в 1976 году и стали стратегическим фокусом развития компании. Первые поставки начались в Швеции, красками Tikkurila были покрашены более 250 мостов.

Сегодня Tikkurila является лидером по производству лакокрасочных материалов в ряде стран Северной Европы, Центральной и Восточной Европы, а также в России. В мире 8 производственных площадок, 20 представительств компании с общим оборотом более 650 миллионов евро. В штате компании по всему миру работает 3133 сотрудника. Tikkurila стремится быть лидером в разработке инновационных решений для окраски и защиты различных типов поверхности.

Ассортимент продукции Tikkurila варьируется от традиционных алкидных красок до современных высокотехнологичных однослойных полиуретановых покрытий. Разнообразные органоразбавляемые грунтовочные и финишные покрытия, более экологичные краски с высоким сухим остатком без растворителей, а также высококачественные водоразбавляемые покрытия удовлетворяют интересы широкого круга потребителей.

В России концерн Tikkurila представлен дочерней компанией ООО «Тиккурила», в которую входит 4 производственных площадки и представительства по всей России. В компании внедрена система менеджмента качества, которая подтверждена компанией DetNorskeVeritas на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001-2008.

В металлообрабатывающей промышленности в последнее время растет интерес к расширению цветовой гаммы для окраски поверхности. Tikkurila одним из первых производителей стала широко использовать коллекцию RAL Effect, которая включает в себя 490 одноцветных цветов, из которых 70 цветов с металлическим блеском, а также классическую цветовую коллекцию RAL Classic, ставшую стандартом для выбора цвета с 1927 года. Серия цветов RAL Classic включает 213 цветов, в том числе 17 с металлическим блеском. При этом практически гарантирована возможность быстрого создания экономически выгодной формулы цвета по желанию клиента или на основе предъявленного образца.

Большая часть промышленных материалов Tikkurila отличается значительной износо- и атмосферостойкостью. Промышленные материалы Tikkurila нашли применение в разных климатических зонах и условиях, от районов Дальнего Севера до Южных широт с резко континентальным климатом. Все материалы и системы покрытий предварительно проходят тестирование в условиях с повышенными нагрузками. Специалисты научно-исследовательского центра компании постоянно совершенствуют свои разработки в области промышленных покрытий и технологий, чтобы в свою очередь предложить клиентам современные и качественные материалы.



Противокоррозионная защита металлоконструкций

На протяжении многих лет миллионы квадратных метров стальных конструкций окрашиваются материалами Tikkurila. Можно с уверенностью сказать, что данные объекты надежным и экономичным способом защищены от коррозии и износа на долгие годы. Кроме того, среди преимуществ покрытий Tikkurila – сохранение эстетических свойств, цвета и глянца окрашенного объекта в течение длительного периода эксплуатации даже в самых суровых условиях, возможность при необходимости легко выполнить ремонтную окраску.

Ассортимент материалов компании Tikkurila включает множество систем и покрытий для различных видов металлических поверхностей, машин и оборудования, трубопроводов, конвейеров, емкостей для хранения и цистерн, как для внутренних поверхностей, так и для наружных. Надежность систем была доказана не только лабораторными испытаниями, но и подтверждена в реальных условиях эксплуатации.

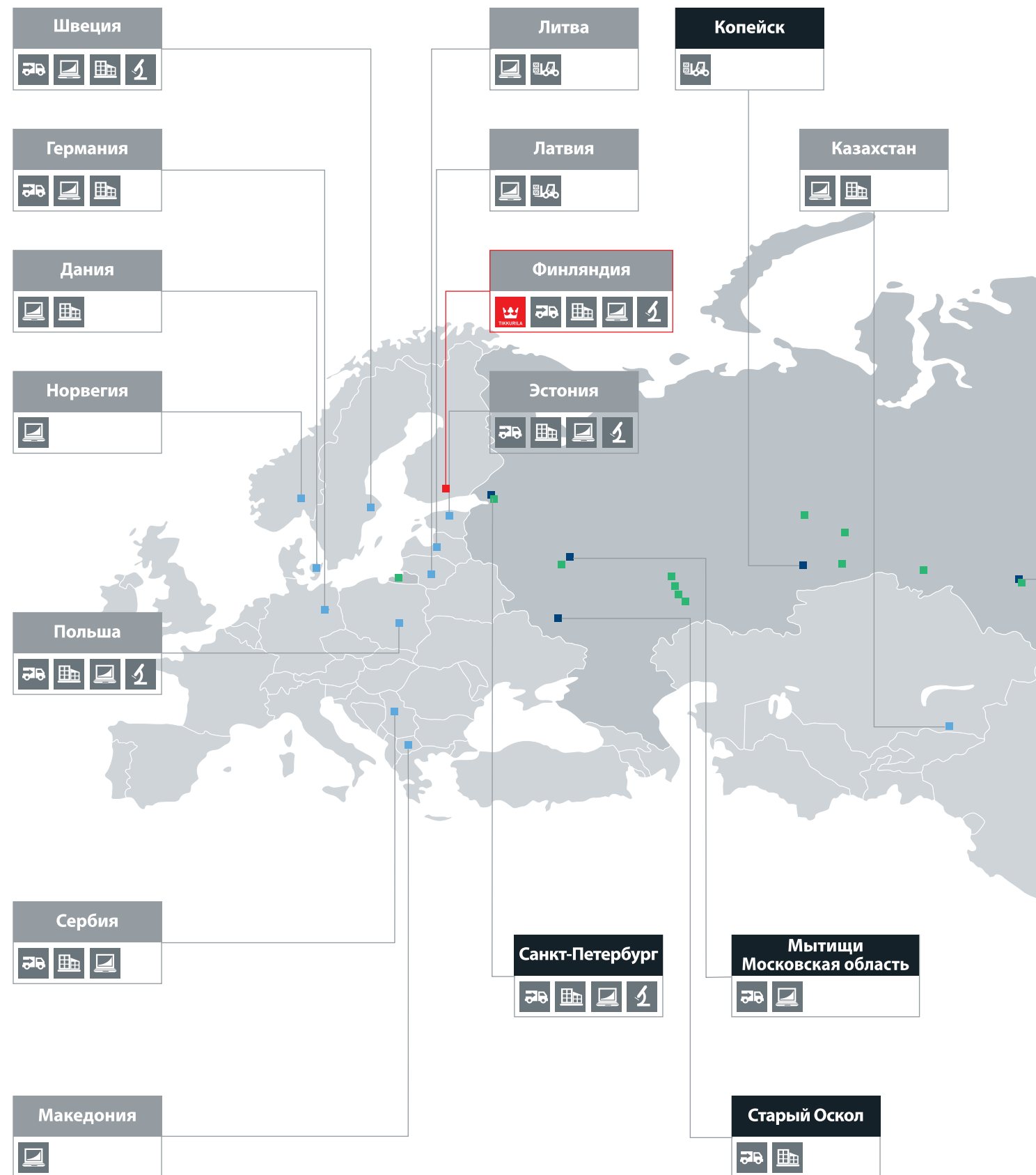
Выбор подходящей системы окраски – это всегда сложный и многофакторный процесс для решения которого, необходимо принимать во внимание многочисленные факторы. Принципиальный критерий выбора той или иной системы – это уровень нагрузок, которые она должна выдерживать в течение всего срока службы. Нагрузки подразумевают как механический износ, так и естественные атмосферные нагрузки, например, химические и УФ воздействия, деформации, которые могут возникнуть в результате температурных колебаний. Стоит отметить, что Tikkurila поставляет материалы, одобренные международными стандартами ISO 12944 и NORSOK.

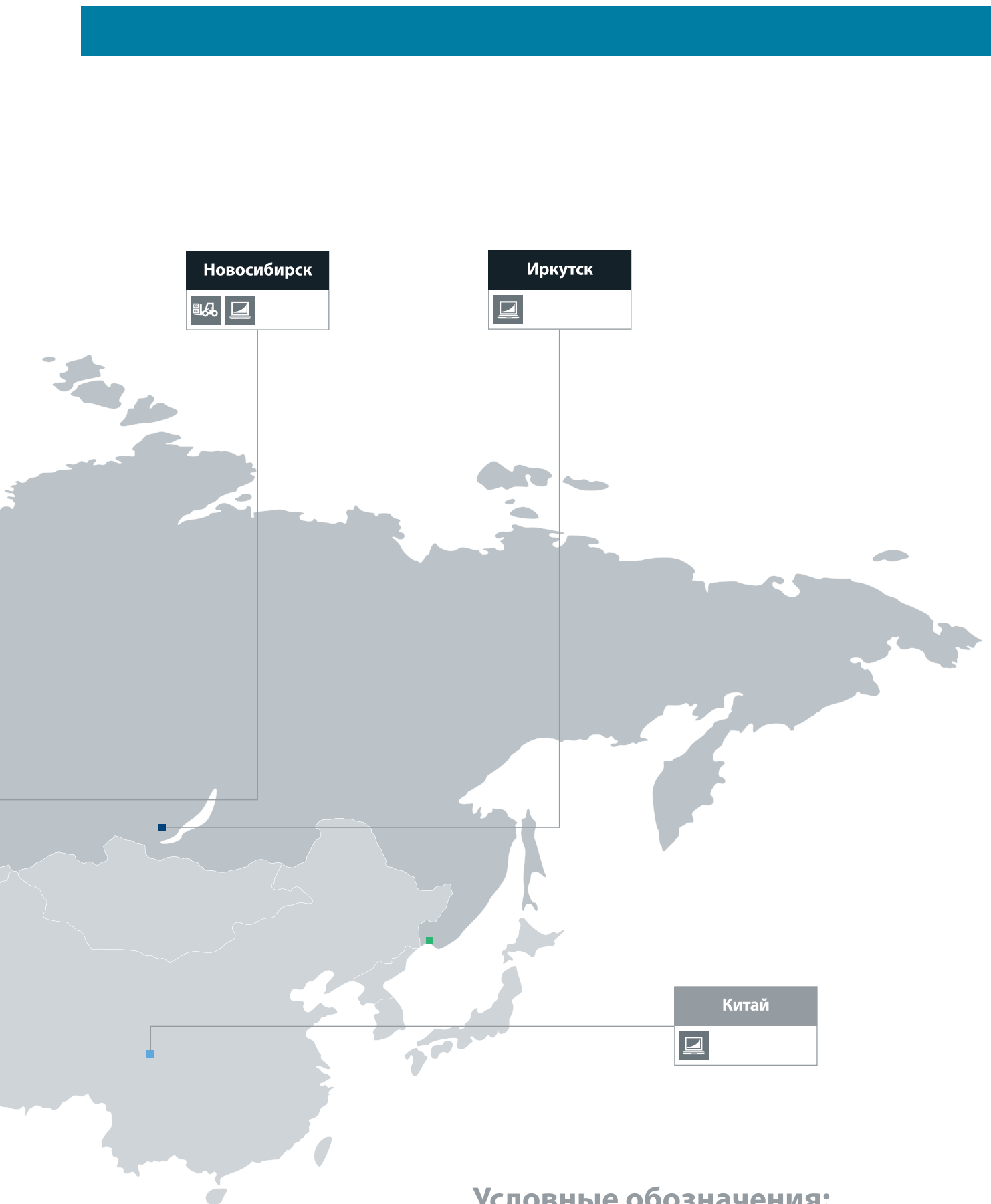
Если речь идет о ремонтной окраске, то необходимо оценить период эксплуатации, состояние окрашенной поверхности и стальной конструкции. Немаловажными факторами являются атмосферные условия во время выполнения окрасочных работ, возможность предварительной подготовки поверхности и наличие необходимого оборудования для нанесения материалов, а также сроки проведения работ. Системы окраски и толщина сухой пленки должны отвечать различным условиям нагрузки, кроме того, важным является соответствие затрат бюджету, выделенному на проект.

Решение о применении той или иной системы окраски – это зачастую компромисс между затратами и долговечностью покрытия. Выбор несоответствующего или слишком экономичного варианта системы покрытий может стать лишь напрасной тратой времени и средств. Специалисты Tikkurila помогут Вам в выборе оптимальной системы, которая будет способна защитить конструкцию на длительный период и в тоже время сократить затраты при нанесении.



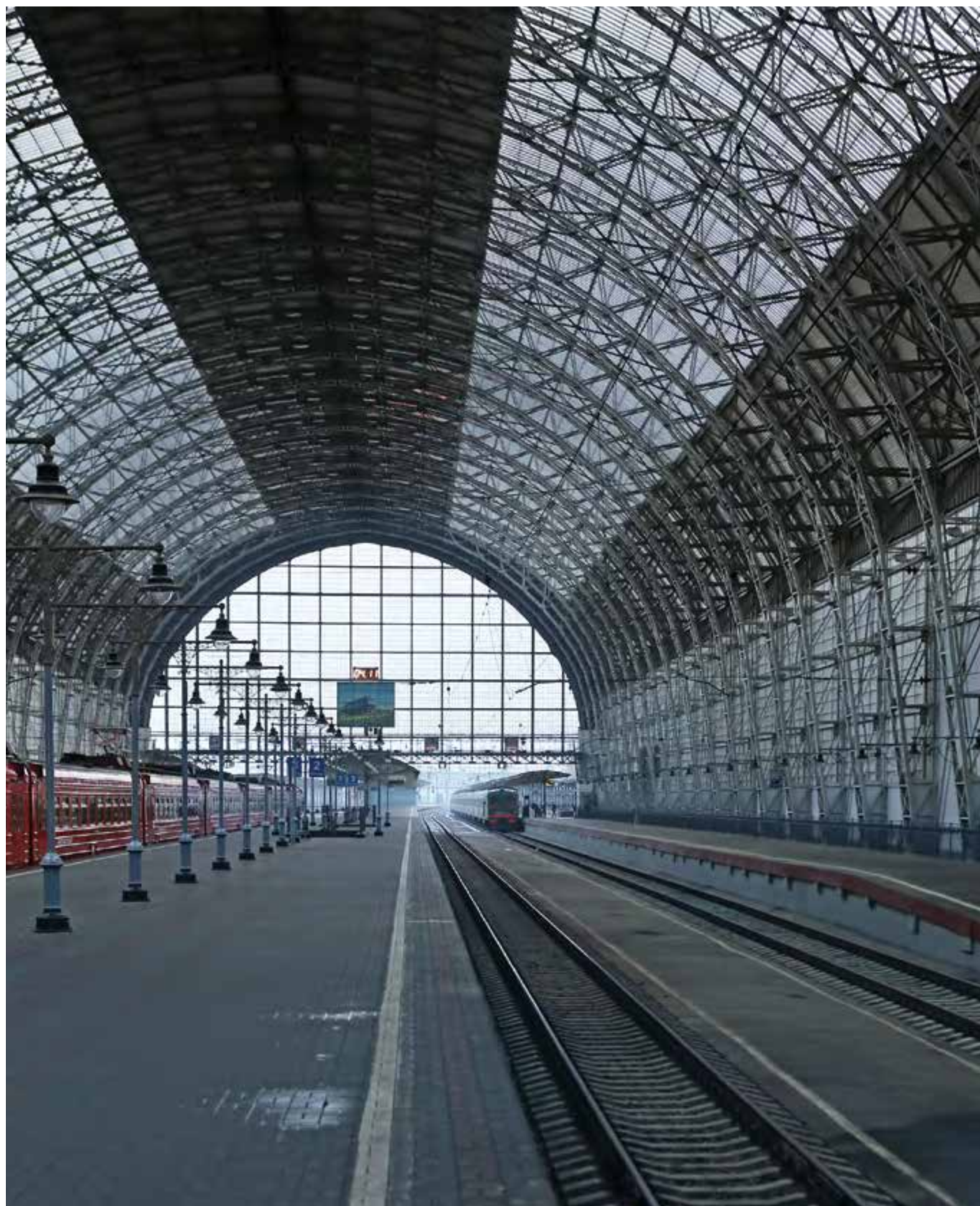
Tikkurila в мире





Условные обозначения:

- | | | | |
|---|-----------------------|---|---------------|
|  | — Головной офис |  | — Офис продаж |
|  | — Логистический центр |  | — Склад |
|  | — Производство |  | — R&D |
|  | — Официальные дилеры | | |



Киевский вокзал

Окраска внутренних металлоконструкций дебаркадера

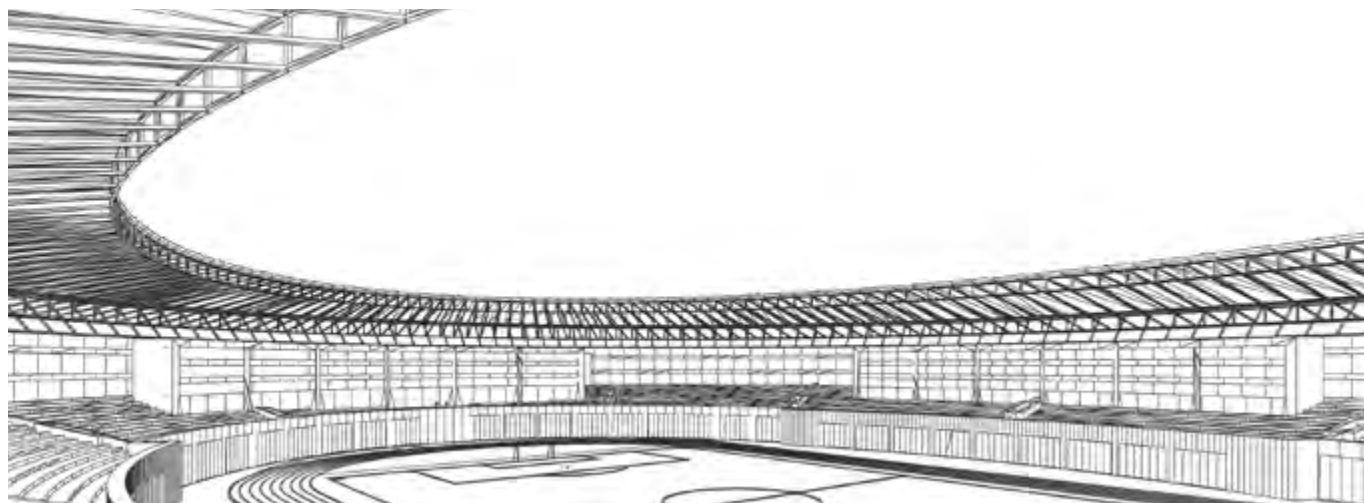
Россия, Москва

TEMADUR 50

Системы для объектов промышленно-гражданского строительства



Системы для объектов промышленно-гражданского строительства



Окраска несущих конструкций

 алкидная	1	Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
		TEMAPRIME EUR	40	80	УХЛ 1	7 лет	Sa2 (St2)	Сталь
		TEMALAC FD 50	40					

Система одобрена НИИЛКП

 эпоксидная	2	Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
		TEMASOAT RM 40	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
		TEMASOAT RM 40	80					

 эпоксидная	3	Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
		TEMASOAT HB 30	80	160	C3	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
		TEMASOAT HB 30	80					

 эпоксиполиуретановая	4	Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
		TEMASOAT HB 30	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
		TEMATHANE 50	80					

 – TEMAPRIME EUR
 – TEMALAC FD 50

 – TEMASOAT RM 40

 – TEMASOAT HB 30

 – TEMATHANE 50



5

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
TEMATHANE 50	80					

Окраска специальных систем, в т.ч. водоотведения



6

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMATAR TFA	100	300	—	10 лет	Sa2½	Сталь
TEMATAR TFA	100					
TEMATAR TFA	100					

Система одобрена ВНИИСТ

Окраска внутренней поверхности резервуаров

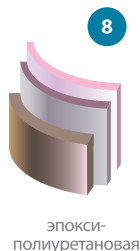


7

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMALINE EPL 100	160	320	—	>15 лет	Sa2½	Сталь
TEMALINE EPL 100	160					

Система одобрена ВНИИСТ

Спортивные объекты: окраска несущих конструкций, наружных поверхностей резервуаров и оборудования



8

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAZINC 77	60	280	C4	Н (>15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMACOAT PRIMER	160					
TEMADUR 90	60					

Система одобрена ВНИИСТ



9

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAZINC 77	40	160	C4	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMACOAT RM 40	120					

■ – TEMATAR TFA
■ – TEMALINE EPL 100

■ – TEMACOAT GPL-S PRIMER
■ – TEMATHANE 50

■ – TEMAZINC 77
■ – TEMACOAT PRIMER

■ – TEMADUR 90
■ – TEMACOAT RM 40



Электростанция Vantaa Energy

Окраска металлоконструкций

Финляндия, Вантаа

TEMAZINC 77

Системы для объектов энергетического комплекса



Системы для объектов энергетического комплекса

Окраска специальных помещений, резервуаров, конструкций, систем и агрегатов электрической части

1



эпоксидная

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	240	C4	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80					
TEMACOAT GPL	80					

2



алкидная

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	60	120	УХЛ1	10 лет	Sa2 (St2)	Сталь
TEMALAC AB 70	60					

Система одобрена ЦНИИС

3



эпокси-фенольная

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMALINE EPL 100	100	300	—	—	Sa2½	Сталь
TEMALINE EPL 100	100					
TEMALINE EPL 100	100					

Окраска несущих конструкций

4



эпоксидная

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT RM 40	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
TEMACOAT RM 40	80					

5



эпоксидная

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT HB 30	80	160	C3	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMACOAT HB 30	80					

6



эпокси-полиуретановая

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT SPA PRIMER	150	200	C4	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMATHANE 50	50					

Система одобрена ВНИИСТ

— TEMACOAT GPL-S PRIMER

— TEMACOAT GPL

— TEMALAC AB 70

— TEMALINE EPL 100

— TEMAPRIME EE

— TEMACOAT RM 40

— TEMACOAT HB 30

— TEMACOAT SPA PRIMER

— TEMATHANE 50

Окраска каркасных металлоконструкций

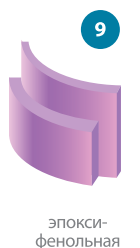


Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
TEMATHANE 50	80					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT HB 30	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
TEMATHANE 50	80					

Окраска внутренней поверхности резервуаров



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMALINE EPL 100	160	320	—	>15 лет	Sa2½	Сталь
TEMALINE EPL 100	160					

Система одобрена ВНИИСТ



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMABOND ST 200	160	320	—	—	Sa2½	Сталь
TEMABOND ST 300	160					

Система одобрена ВНИИСТ



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMATAR TFA	100	300	—	10 лет	Sa2½	Сталь
TEMATAR TFA	100					
TEMATAR TFA	100					

Система одобрена ВНИИСТ

Окраска наружных поверхностей резервуаров



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT PRIMER	150	200	C4	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMATHANE 50	50					

Система одобрена ВНИИСТ

— TEMACOAT GPL-S PRIMER

— TEMATHANE 50

— TEMALINE EPL 100

— TEMACOAT HB 30

— TEMABOND ST 200

— TEMABOND ST 300

— TEMACOAT PRIMER

— TEMATAR TFA



PGE KWB

Металлоконструкции горнодобывающей станции

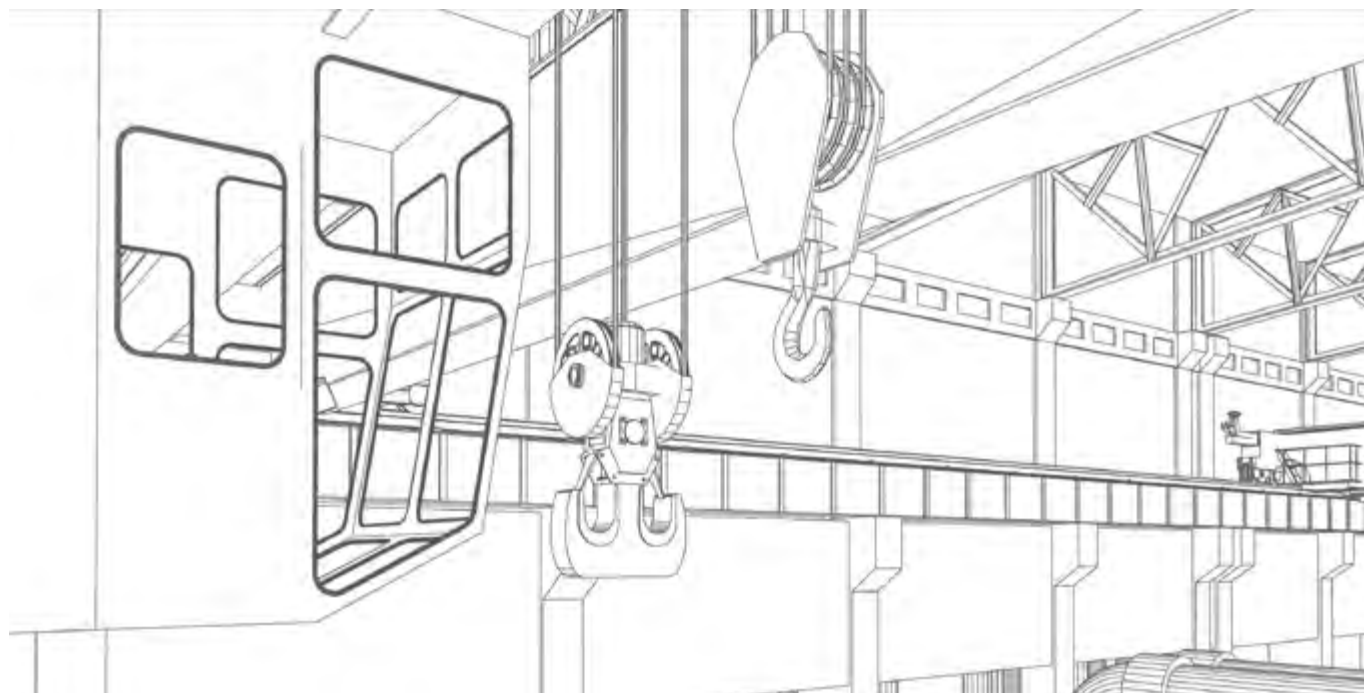
Польша

TEMACOAT SPA PRIMER, TEMACOAT SPA MIO

Системы для объектов на промышленных предприятиях



Системы для объектов на промышленных предприятиях



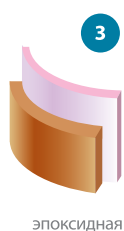
Окраска металлоконструкций химических цехов, конвейеров, галерей и эстакад



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	240	C4	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80					
TEMACOAT GPL	80					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT RM 40	80	160	C4	Н (>15 лет)	SaS	Цинк
TEMACOAT RM 40	80					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAZINC 77	40	160	C4	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMACOAT RM 40	120					

Окраска специальных систем горно-обогатительных комбинатов

4



эпоксидная

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMATAR TFA	100	300	—	10 лет	Sa2½	Сталь
TEMATAR TFA	100					
TEMATAR TFA	100					

Система одобрена ВНИИСТ

Окраска специальных конструкций горно-обогатительных комбинатов

5



эпоксиполиуретановая

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMABOND ST 200	190	240	C4	М (5-15 лет)	Sa2 (St2)	Сталь
TEMATHANE 50	50					

Система одобрена ВНИИСТ

6



эпоксиполиуретановая

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMABOND ST 300	100	150	УХЛ 1	15 лет	Sa2 (St2)	Сталь
TEMADUR 50	50					

Система одобрена НИИЛКП

Окраска наружных поверхностей резервуаров

7



эпоксиполиуретановая

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT PRIMER	150	200	C4	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMATHANE 50	50					

Система одобрена ВНИИСТ

Окраска несущих конструкций

8



эпоксиполиуретановая

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT SPA PRIMER	150	200	C4	М (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMATHANE 50	50					

Система одобрена ВНИИСТ

— TEMABOND ST 200
— TEMABOND ST 300

— TEMATAR TFA
— TEMACOAT PRIMER

— TEMADUR 50
— TEMATHANE 50

— TEMACOAT SPA PRIMER



Malone Farm Machinery

Окраска техники

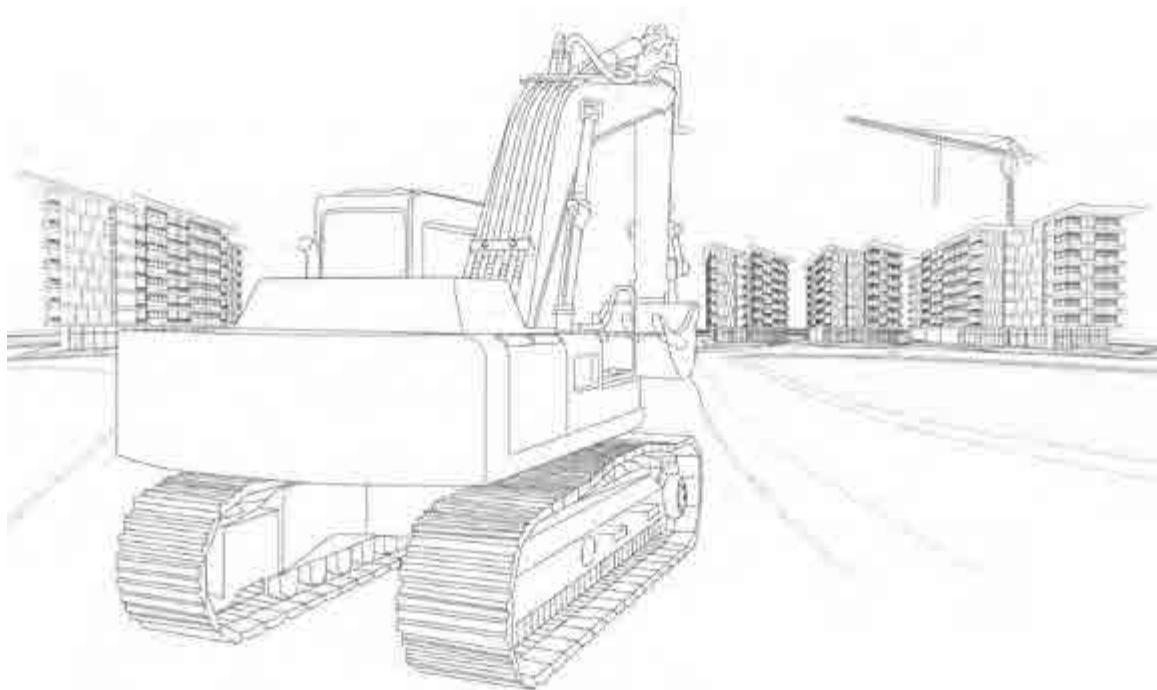
Ирландия

TEMAPRIME EE, TEMALAC ML, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMADUR

Системы для производства специализированного оборудования и техники



Системы для производства специализированного оборудования и техники



Окраска корпусов двигателей, генераторов, компрессоров и прочего навесного оборудования



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	60	120	УХЛ 1	10 лет	Sa2 (St2)	Сталь
TEMALAC AB 70	60					

Система одобрена ЦНИИС



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	80	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC ML 90	40					

Окраска корпусов и деталей сельскохозяйственной, строительной, подъемной, дорожной техники



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	40	80	C2	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 80	40					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	80	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 80	40					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	80	160	C2	H (>15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 80	80					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	80	160	C3	M (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 80	80					



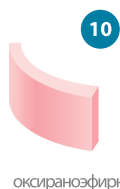
Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	40	80	C2	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 50	40					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	80	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 50	40					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	80	160	C3	M (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMALAC FD 50	80					



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
DUASOLID 50	100	100	C2	—	Sa2½	Сталь

11



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
DUASOLID 50	120	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь

оксидно-оксидная

12



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMADUR 90	40					

эпоксидно-полиуретановая

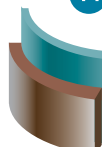
13



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMADUR 50	40					

эпоксидно-полиуретановая

14



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	160	C3	M (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMADUR HB 80	80					

эпоксидно-полиуретановая

15



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	160	C3	M (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMADUR HB 50	80					

эпоксидно-полиуретановая

16



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	120	C3	L (2-5 лет)	Sa2½	Сталь
TEMATHANE 50	40					

эпоксидно-полиуретановая

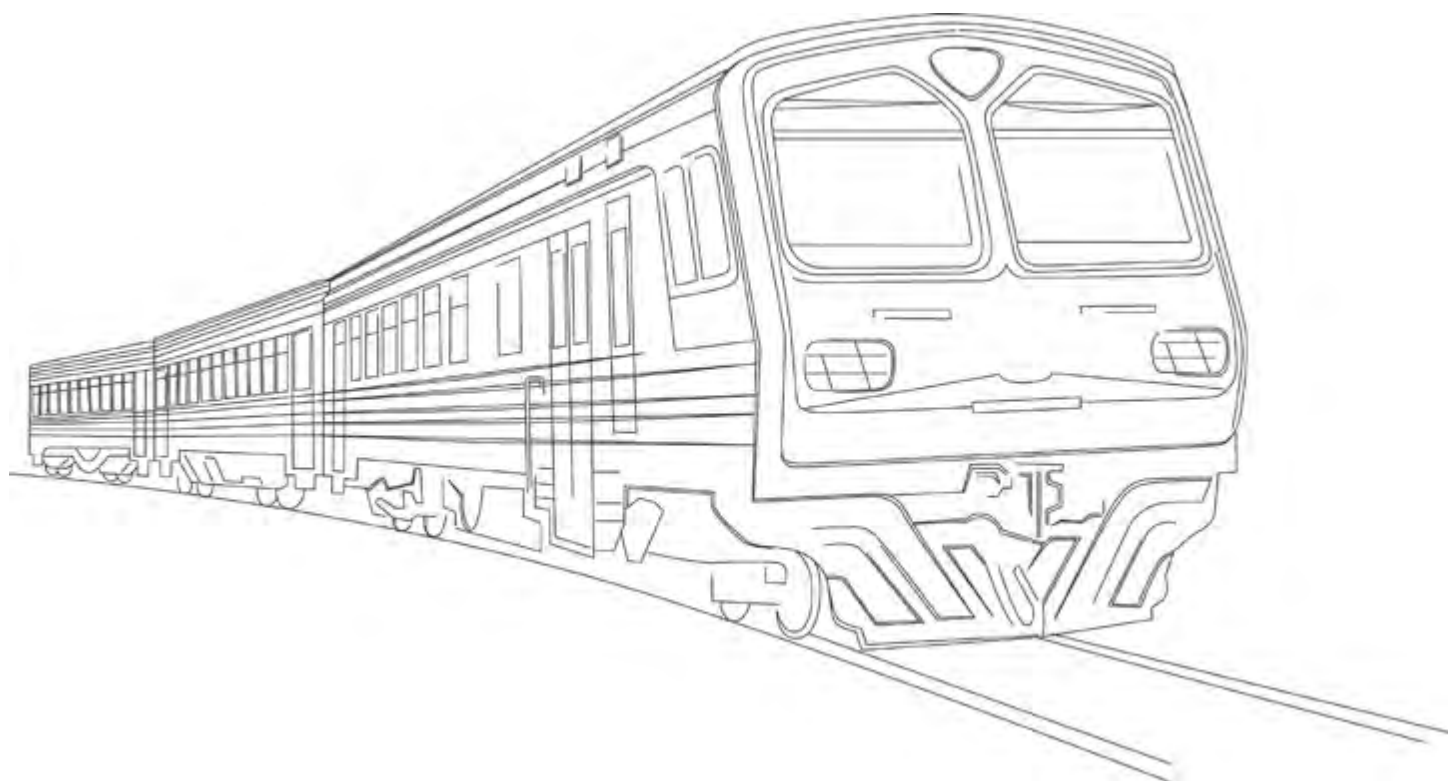
17



Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT GPL-S PRIMER	80	160	C3	M (5-15 лет)	Sa2½	Сталь
TEMATHANE 50	80					

эпоксидно-полиуретановая

 – TEMADUR 90
  – TEMADUR HB 50
  – DUASOLID 50
  – TEMATHANE 50
 – TEMACOAT GPL-S PRIMER
  – TEMADUR 50
 – TEMADUR HB 80



Окраска всех видов подвижного состава



18

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMAPRIME EE	60	100	У1, УХЛ1	6 лет	Sa2 (St2)	Сталь
TEMALAC ML 90	40					

Система одобрена ВНИИЖТ

Окраска грузовых железнодорожных вагонов



19

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMARAIL	80	80	УХЛ1	10 лет	Sa2 (St2)	Сталь

Система одобрена ВНИИЖТ



20

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMABOND ST 300	100	100	УХЛ1	10-12 лет	Sa2 (St2)	Сталь

Система одобрена ЯрТест и ВНИИЖТ



21

Материал	ТСП слоя, мкм	Общая ТСП, мкм	Коррозионная нагрузка ИСО / Тип климата ГОСТ	Прогнозируемый срок службы по ИСО / ГОСТ	Подготовка поверхности	Поверхность
TEMACOAT HB 30	100	100	УХЛ1	10-12 лет	Sa2½	Сталь

Система одобрена ЯрТест и ВНИИЖТ

— TEMA PRIME EE
— TEMA COAT HB 30

— TEMA LAC ML 90

— TEMA BOND ST 300

— TEMA RAIL

Ключевые преимущества Tikkurila

1 Широкий ассортимент

Номенклатура промышленных покрытий Tikkurila представлена широким ассортиментом материалов, обеспечивающих максимальную защиту поверхности и увеличивающих срок эксплуатации объекта.

2 Система дистрибьюции

На складах дистрибьюторов Концерна, расположенных в ключевых индустриальных регионах России, всегда в наличии материалы для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, промышленной и профессиональной обработки деревянных и бетонных поверхностей.

3 Работа на опережение требований клиента

Эксперты в области R&D исследуют рынок и разрабатывают новые решения, обеспечивающие высокую технологичность и простоту обработки поверхности, тем самым сокращая время простоя оборудования. Ключевые центры R&D расположены в Финляндии, Швеции, Польше.

4 Техническая поддержка и консультации

Главное для нас — это индивидуальный подход к каждому заказчику и клиенту, выработка решений для каждой конкретной задачи. Эксперты службы технического сопровождения, имеющие сертификаты FROSIO и ООО ЦНТУ «Прометей», оказывают помощь в подборе систем лакокрасочных покрытий для конкретного объекта, составлении Технологических регламентов, а также в обеспечении контроля на объектах.

5 Международный опыт в разработке индивидуальных решений по антикоррозионной защите

На ключевых объектах для выработки индивидуального решения сложных задач мы используем накопленный интернациональный опыт экспертов, работающих в европейских подразделениях Концерна.

6 Сертификаты и заключения отраслевых научно-исследовательских институтов сертификации

Многие промышленные покрытия Tikkurila имеют заключения ОАО ВНИИСТ, ОАО ЦНИИС, ОАО ВНИИЖТ, ОАО Нефтегаз-экспертиза и других ключевых отраслевых институтов.

7 Возможности оперативной колеровки

Специалисты на складах наших поставщиков обеспечат вам возможность оперативной колеровки материалов в стандартные цвета RAL или любые тона Tikkurila во всех возможных вариантах стандартной фасовки. Мы поможем вам подобрать уникальную цветовую рецептуру, а также подобрать тон цвета, изменившегося в процессе эксплуатации. Отдельные материалы можно заколеровать в цвета «металлик».



ООО «ТИККУРИЛА»
ПР. 9-ГО ЯНВАРЯ, 15 КОРП. 3
192289, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ТЕЛ. +7 (812) 380 33 99

ТЕЛ. ГОРЯЧЕЙ ЛИНИИ
8 800 100 07 70

WWW.TIKKURILLA.RU