



TIKKURILA

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА ОБЪЕКТОВ НЕФТЕГАЗОВОГО КОМПЛЕКСА





Концерн Tikkurila	4
Антикоррозионная защита объектов нефтегазового комплекса	5
Системы покрытий, одобренные для объектов ТЭК	6
Системы покрытий, одобренные в ПАО «Газпром»	8
Системы покрытий, одобренные в ПАО «НК Роснефть»	9
Системы покрытий, одобренные в ПАО «Транснефть»	12
Системы покрытий, одобренные в ПАО «Лукойл»	13
Ключевые преимущества Tikkurila	15
Отраслевая сертификация	16
Техническая поддержка	43
Справочник	44

Концерн Tikkurila

Концерн Tikkurila уже 155 лет предлагает потребителям и профессионалам надежные и экологичные решения для защиты различных поверхностей. Промышленные покрытия вошли в ассортимент концерна в 1976 году и стали стратегическим фокусом развития компании. Первые поставки начались в Швеции, красками Tikkurila были покрашены более 250 мостов.

Сегодня Tikkurila является лидером по производству лакокрасочных материалов в ряде стран Северной Европы, Центральной и Восточной Европы, а также в России. В мире 11 производственных площадок в 8 странах и 20 представительств компании. В штате компании по всему миру работает более 3 000 сотрудников. Tikkurila стремится быть лидером в разработке инновационных решений для окраски и защиты различных типов поверхности.

Ассортимент продукции Tikkurila варьируется от традиционных алкидных красок до современных высокотехнологичных однослойных полиуретановых покрытий. Разнообразные органорастворяемые грунтовочные и финишные покрытия, более экологичные краски с высоким сухим остатком без растворителей, а также высококачественные водоразбавляемые покрытия удовлетворяют интересы широкого круга потребителей.

В России концерн Tikkurila представлен дочерней компанией ООО «Тиккурила», в которую входит 4 производственные площадки и представительства по всей России. В компании внедрена система менеджмента качества, которая подтверждена компанией DetNorskeVeritas на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001-2008.

В металлообрабатывающей промышленности в последнее время растет интерес к расширению цветовой гаммы для окраски поверхности. Tikkurila одним из первых производителей стала широко использовать коллекцию RAL Effect, которая включает в себя 490 однотонных цветов, из них 70 цветов с металлическим блеском, а также классическую цветовую коллекцию RAL Classic, ставшую стандартом для выбора цвета с 1927 года. Серия цветов RAL Classic включает 213 цветов, в том числе 17 с металлическим блеском. При этом практически гарантирована возможность быстрого создания экономически выгодной формулы цвета по желанию клиента или на основе предъявленного образца.

Большая часть промышленных материалов Tikkurila отличается значительной износо- и атмосферостойкостью. Промышленные материалы Tikkurila нашли применение в разных климатических зонах и условиях, от районов Дальнего Севера до Южных широт с резко континентальным климатом. Все материалы и системы покрытий предварительно проходят тестирование в условиях с повышенными нагрузками. Специалисты научно-исследовательского центра компании постоянно совершенствуют свои разработки в области промышленных покрытий и технологий, чтобы в свою очередь предложить клиентам современные и качественные материалы.



Антикоррозионная защита объектов нефтегазового комплекса

Специфика бизнеса нефтегазовой отрасли предъявляет исключительно высокие требования к защитным покрытиям. Вся цепь операций — добыча сырья, транспортировка, переработка и хранение готового продукта определяется постоянным влиянием агрессивных химических, механических воздействий и коррозии. Антикоррозионная защита объектов нефтегазового комплекса является для концерна Tikkurila одним из приоритетных направлений деятельности.

Производственное оборудование, резервуары для хранения нефтепродуктов, трубопроводы, газокompresсорные станции должны быть надежно защищены соответствующими системами для сохранения их эксплуатационных характеристик и обеспечения необходимой безопасности, а также для увеличения срока эксплуатации.

Материалы и системы окраски Tikkurila обеспечивают надежную и экономически эффективную защиту от коррозии и износа в самых жестких условиях эксплуатации, сохраняя легкость в проведении ремонтной окраски. Качество производства обеспечивается выполнением требований стандартов ISO 9001 и 14001.

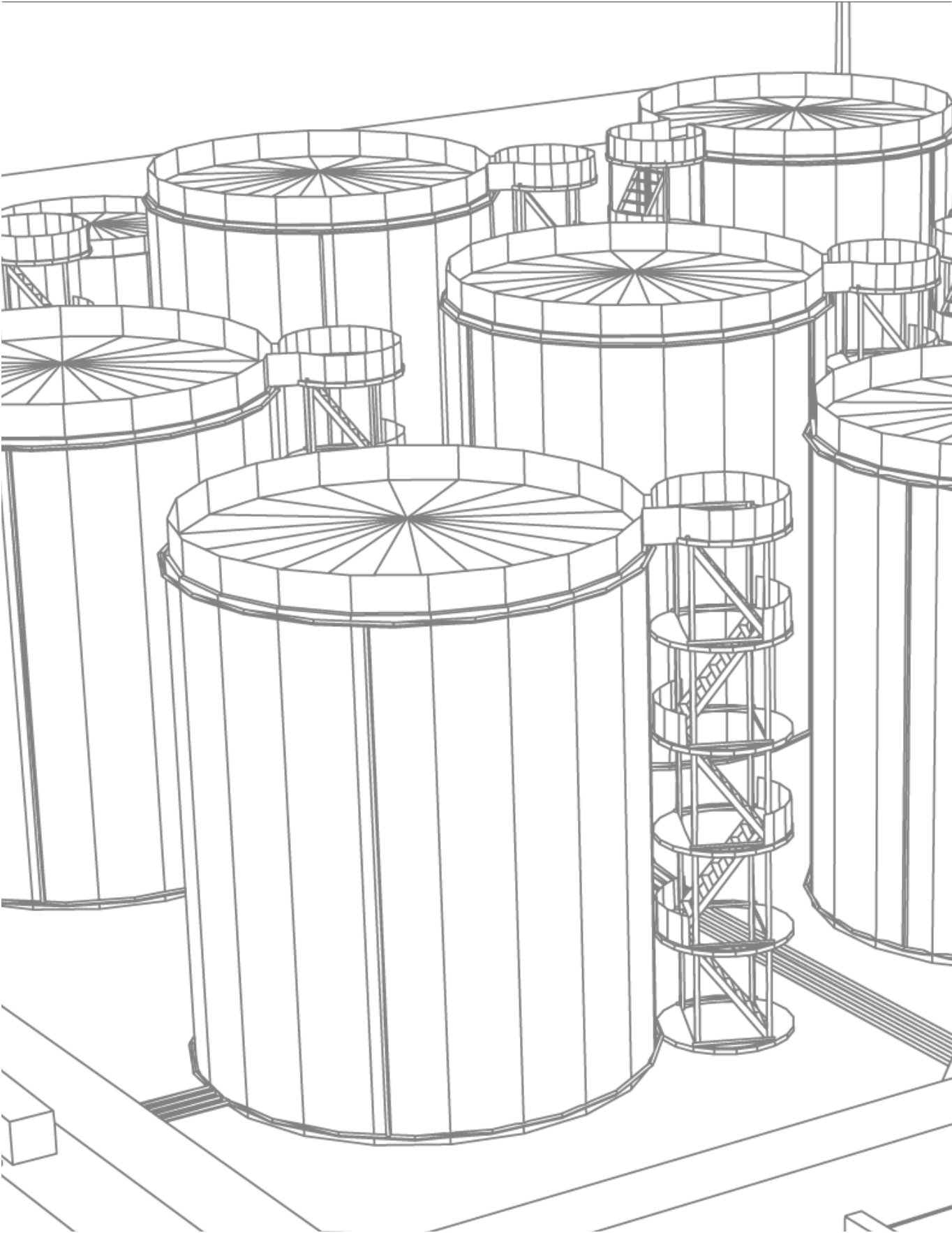
Специально для Российского рынка компания Tikkurila тестировала и сертифицировала покрытия и системы во многих Российских отраслевых научно-исследовательских институтах и лабораториях. К настоящему моменту компания имеет заключения на антикоррозионные покрытия и системы защиты металла и бетона от ОАО «ВНИИСТ», ОАО «ЦНИИС» и ОАО «ВНИИЖТ» и для объектов ПАО «Газпром», ПАО «Транснефть», ПАО «НК Роснефть», ПАО «Лукойл» и ТЭК.

Для нефтегазовой отрасли России концерн Tikkurila может предложить не только финские материалы, но и продукцию дочерней компании концерна с производственными мощностями на территории России. В 2007 году в состав концерна Tikkurila вошла российская компания ООО «Гамма Индустриальные Краски», которая с 1991 года успела занять прочные позиции на рынке производства наукоемких и высокотехнологичных лакокрасочных материалов промышленного назначения.

Концерн Tikkurila продолжает работы по сертификации материалов и систем, учитывающих климатические особенности и нужды Российского рынка. Защитные системы окраски Tikkurila для нефтегазовой отрасли находятся в полном соответствии с требованиями международных стандартов, в частности ISO 12944.



Системы покрытий, одобренные для объектов ТЭК



Системы покрытий для внешней защиты объектов и оборудования нефтегазового комплекса



1

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMAZINC 77	1	80	200	C3	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMADUR SC-F 80	1	120		C4	10-15 лет	



2

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMAZINC 77	1	60	160	C3	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMASOLID SC 60	1	100		C4	10-15 лет	



3

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMAZINC 77	1	60	280	C3,C4	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMACOAT SPA PRIMER	1	160		C5-M	10-15 лет	
TEMADUR 90	1	60				

Системы покрытий для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения нефти и светлых нефтепродуктов, авиационного топлива

4

эпоксидная

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Срок службы	Заключение\одобрение
TEMABOND ST 200	1	160	320 мкм	15 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMABOND ST 300	1	160			

5

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMALINE LP PRIMER	2	100	300	10 лет	ГосНИИГА ВНИИСТ
TEMALINE LP 60	1	100			

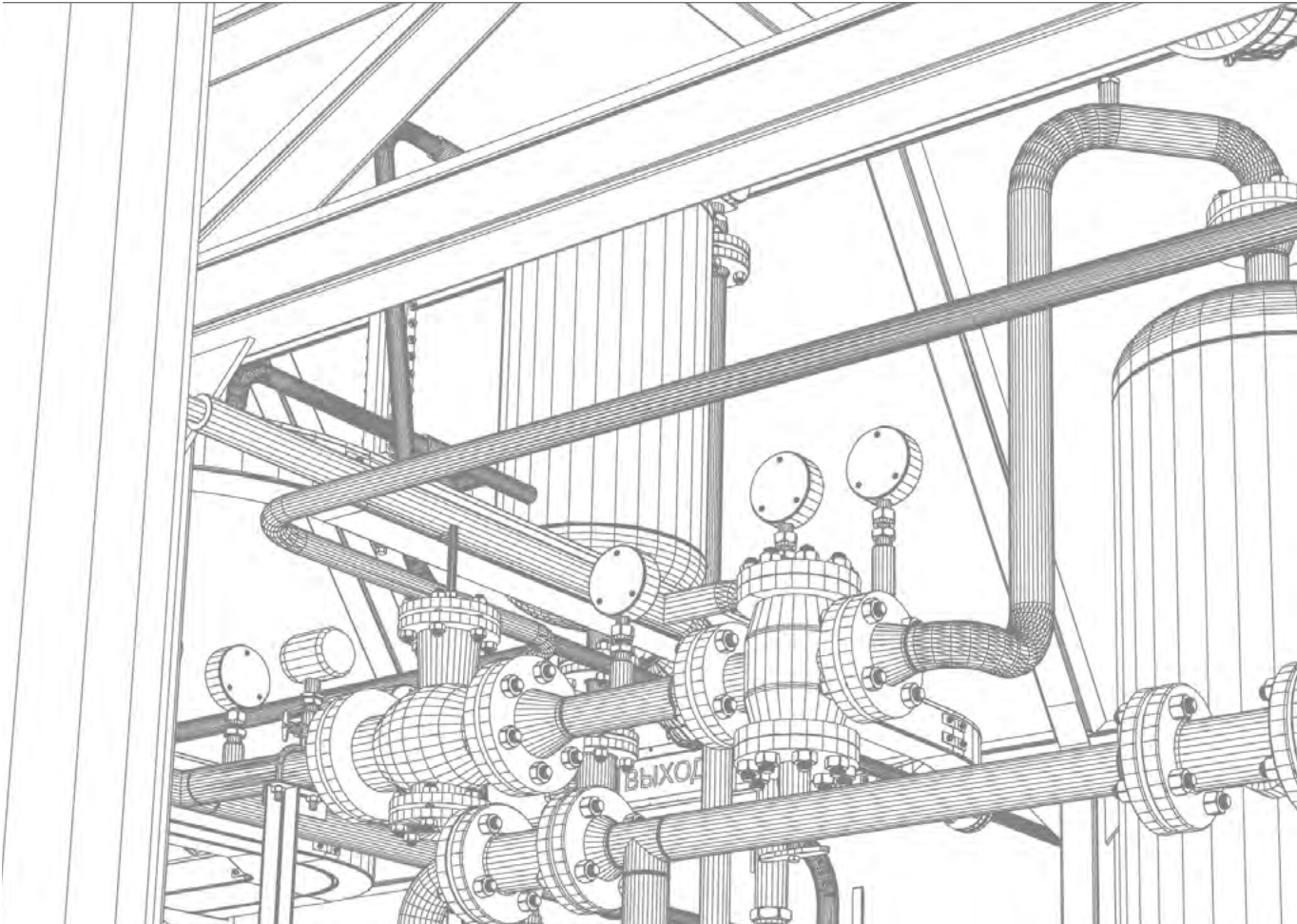
6

эпоксидная

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Заключение\ одобрение
ТАНКПРАЙМ	1	200	400	ГосНИИГА
ТАНКПЕЙНТ	1	200		

- – TEMAZINC 77
- – TEMADUR SC-F 80
- – TEMASOLID SC 60
- – TEMACOAT SPA PRIMER
- – TEMADUR 90
- – ТАНКПРАЙМ
- – TEMABOND ST 200
- – TEMABOND ST 300
- – ТАНКПЕЙНТ
- – TEMALINE LP PRIMER
- – TEMALINE LP 60

Системы покрытий, одобренные в ПАО «Газпром»



1

эпоксиполиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMACOAT SPA PRIMER	1	150	200	УХЛ1	Более 15 лет	ПАО «Газпром», ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMATHANE 50	1	50				

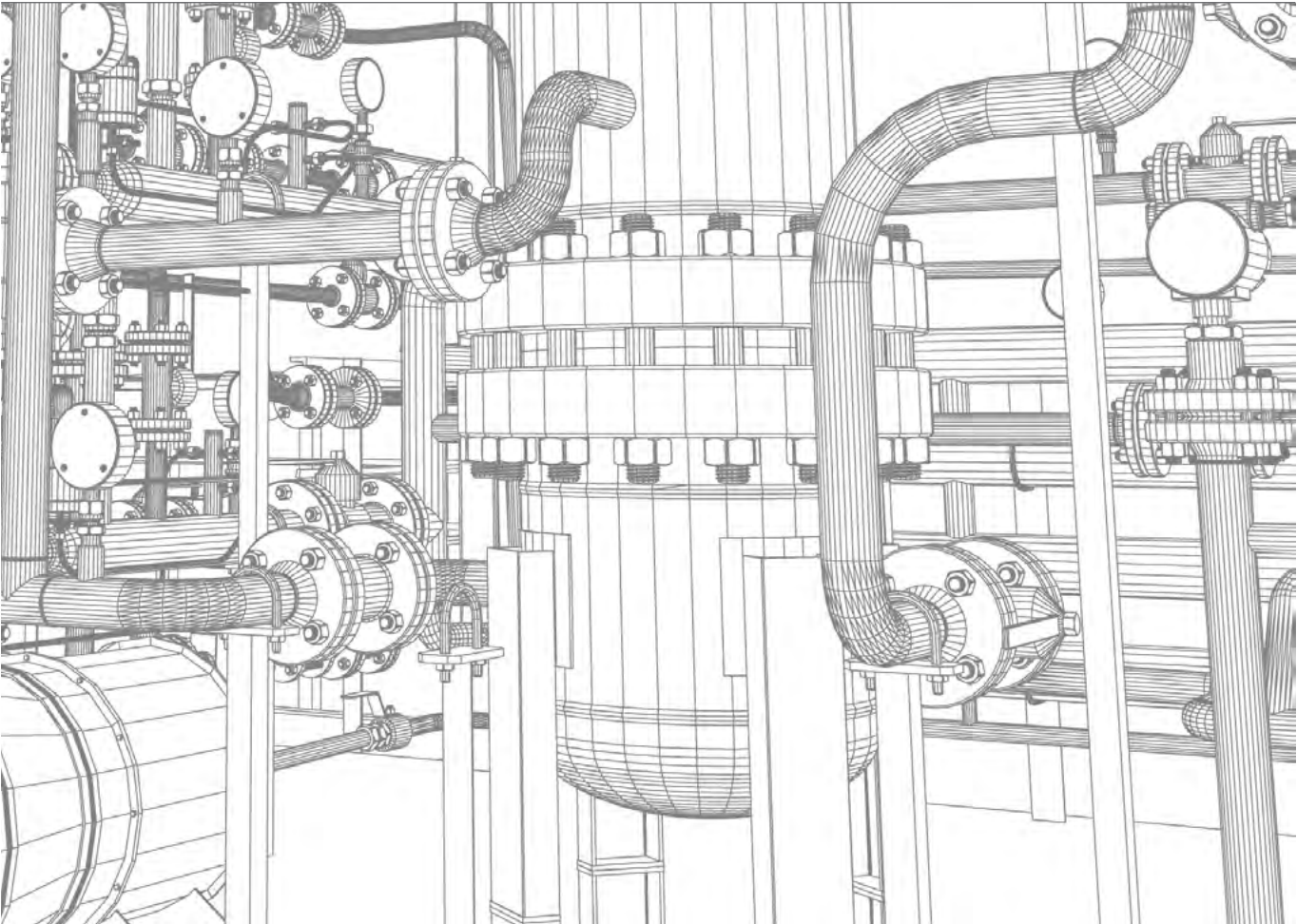
2

эпоксиполиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ЭПИПРАЙМ-046 марка Е	1	120	180	УХЛ1	Более 15 лет	ПАО «Газпром»
ГАММА УР-11 марка Б	1	60				

■ – TEMACOAT SPA PRIMER ■ – ЭПИПРАЙМ-046 Е ■ – ГАММА УР-11 марка Б ■ – TEMATHANE 50

Системы покрытий, одобренные в ПАО «НК Роснефть»



1

эпоксиполиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMABOND ST 200	1	190	240	C4	10-15 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMATHANE 50	1	50		C3	15-20 лет	

2

эпоксиполиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMAZINC 77	1	80	240	C3,C4	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMASOLID SC 60	1	160		C5-M	10-15 лет	

3

эпоксиполиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMACOAT SPA PRIMER	1	150	200	C3	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
TEMATHANE 50	1	50		C4	10-15 лет	

■ – TEMABOND ST 200 ■ – TEMAZINC 77 ■ – TEMASOLID SC 60 ■ – TEMACOAT SPA PRIMER
■ – TEMATHANE 50





4

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ЭПИПРАЙМ-046	1	120	200	С3	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
ГАММА-УР-11 марка Б	2	40				



5

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ЭПИПРАЙМ-046	2	100	250	С3, С4	15-20 лет	ВНИИСТ для объектов ТЭК
ГАММА УР-11 марка Б	1	50				



6

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMAZINC 77	1	80	240	С3, С4	15-20 лет	ВНИИСТ, 2012
ТЕMASOLD SC 60	1	160		С5-М	10-15 лет	



7

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMAZINC 77	1	80	200	УХЛ1	15-20 лет	ВНИИСТ, 2011
ТЕМАDUR HB 50	1	120				



8

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMAZINC 77	1	80	240	УХЛ1(ХЛ1)	24 года	ЦНИИС, 2015
ТЕMACOAT GPL-S PRIMER	1	100				
ТЕМАDUR 50	1	60				



9

эпоксидная

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMAZINC 77	1	80	180	УХЛ2	15 лет	ЦНИИС, 2015
ТЕMACOAT GPL-S PRIMER	1	100				



10

схема на модифицированных алкидах

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕМАPRIME EE	1	60-80	120-160	УХЛ1(ХЛ1)	10 лет	ЦНИИСТ, 2005
ТЕМАLAC AB 70	1	60-80				

- – ЭПИПРАЙМ-046
- – ГАММА-УР-11 марка Б
- – ТЕМАZINC 77
- – ТЕМАSOLD SC 60
- – ТЕМАDUR HB 50
- – ТЕМАCOAT GPL-S PRIMER
- – ТЕМАPRIME EE
- – ТЕМАLAC AB 70





11

винил-акриловая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMANYL MS PRIMER	1	100	160	УХЛ1(ХЛ1)	16 лет	ЦНИИС, 2014
ТЕMACRYL AR 50	1	60				



12

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMAZINC 77	1	60	280	С3, С4	15-20 лет	ВНИИСТ, 2012
ТЕMACOAT PRIMER	1	160				
ТЕМАDUR 90	1	60		С5-М	10-15 лет	



13

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕMACOAT PRIMER	1	150	200	С4	10-15 лет	НПФ «Хотьково»
ТЕМАTHANE 50	1	50				



14

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
Эпицинк-027	1	60-80	240-260	УХЛ1(ХЛ1)	не менее 20 лет	ЦНИИС, 2010
Эпипрайм-046	1	110-130				
ТЕМАDUR 90	1	50				



15

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
Эпицинк-027	1	80	270	УХЛ1(ХЛ1)	не менее 20 лет	ЦНИИС, 2010
Эпипрайм-046	1	120				
ГАММА УР-11 марка Б	1	70				



16

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
Эпипрайм-046	1	150	200	С4	10 лет	Пермь НИПИнефть, 2017
ГАММА УР-11 марка Б	1	50		С3	Не менее 15 лет	

17

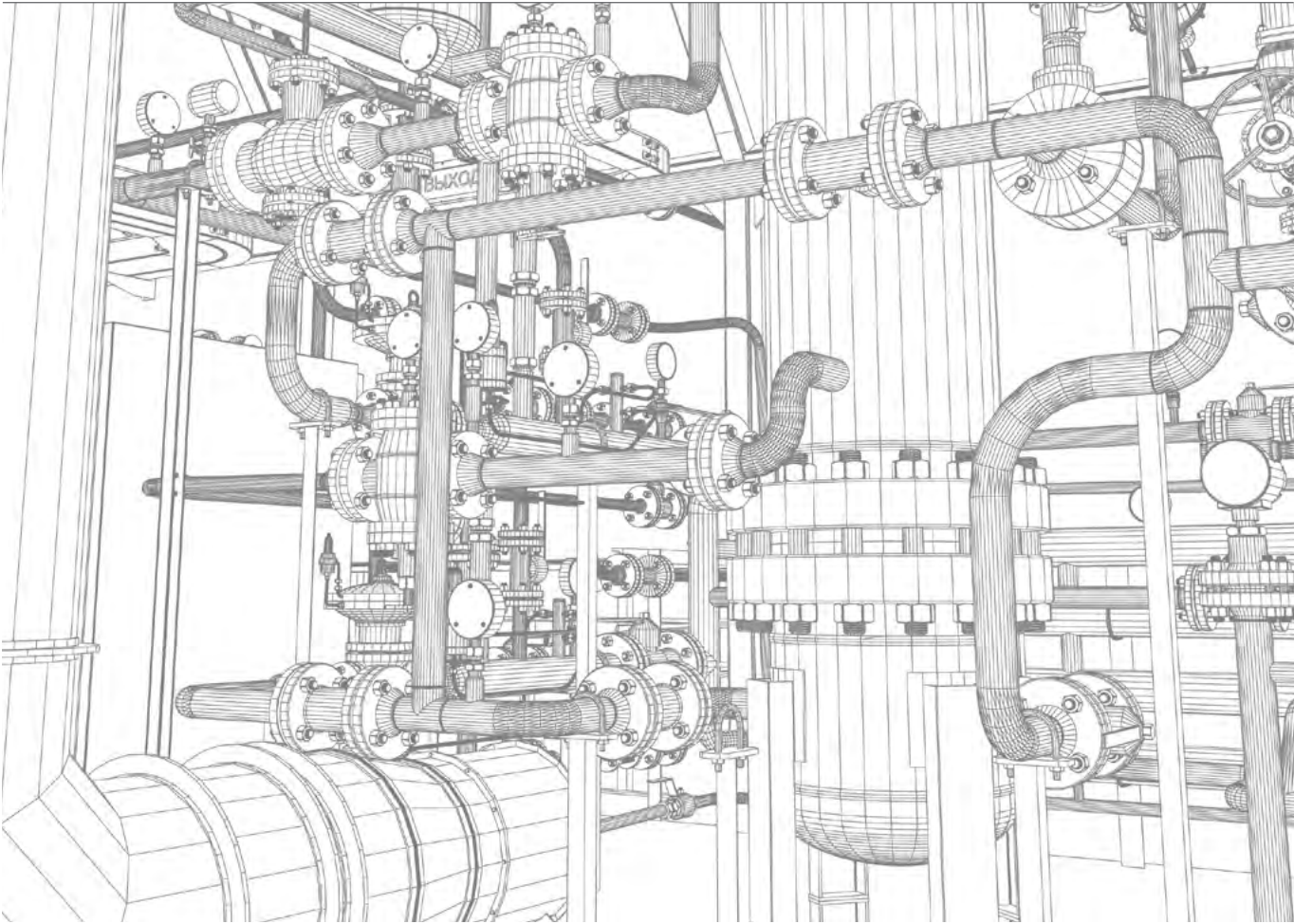


эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка (согласно ОТТ «Транснефть»)	Срок службы	Заключение\ одобрение
Эпицинк-027	1	80	200	С3	10 лет	ВНИИСТ, 2016 г
ГАММА УР-11 марка Б	2	60		С4	20 лет	
				С5М	10 лет	

- – ТЕМАZINC 77
- – ТЕМАCOAT PRIMER
- – ТЕМАDUR 90
- – ТЕМАTHANE 50
- – Эпицинк-027
- – Эпипрайм-046
- – Эпицинк-027
- – ГАММА УР-11 марка Б

Системы покрытий, одобренные в ПАО «Транснефть»



Системы покрытий для наружной поверхности резервуаров и металлоконструкций

1

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка (согласно ОТТ «Транснефть»)	Срок службы	Заключение\ одобрение
ЭПИЦИНК-027	1	80	200	C3, C4, C5 (М)	не менее 10 лет	ПАО «Транснефть» для АКЗ наружной поверхности резервуаров, надземных трубопроводов, конструкций и оборудования
ГАММА УР-11 марка Б	2	60		C4	не менее 20 лет	

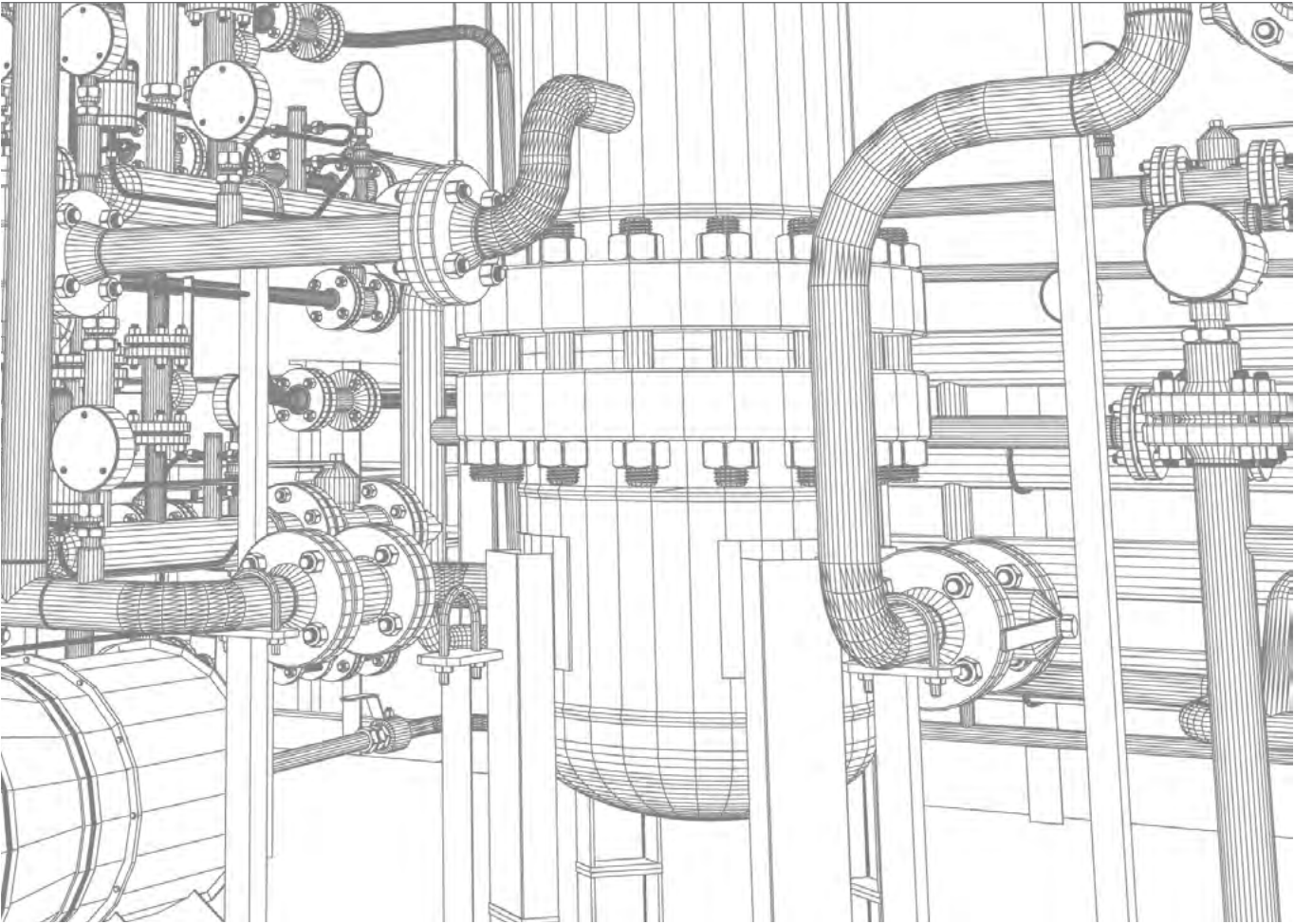
2

эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТАНКПРАЙМ	1	200	400	Постоянное воздействие нефти и нефтепродуктов	20 лет	НИИ «Транснефть»
ТАНКПЕЙНТ	1	200				

■ – ЭПИЦИНК-027 ■ – ГАММА УР-11 марка Б ■ – ТАНКПРАЙМ ■ – ТАНКПЕЙНТ

Системы покрытий, одобренные в ПАО «Лукойл»



Системы покрытий для внутренней поверхности статического емкостного оборудования

1

эпоксидная

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТАНКПРАЙМ	1	150	300	В минерализованной подтоварной воде	Не менее 6 лет	ПермНИПИнефть, 2017
ТАНКПЕЙНТ	1	150		В товарной нефти и нефтепродуктах	Не менее 10 лет	

2

эпоксидная

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
ТЕМАТАР TFA	1	150	300	В минерализованной подтоварной воде	Не менее 6 лет	ПермНИПИнефть, 2017
ТЕМАТАР TFA	1	150		В товарной нефти и нефтепродуктах	Не менее 10 лет	

■ – ТАНКПРАЙМ ■ – ТАНКПЕЙНТ ■ – ТЕМАТАР TFA



Системы покрытий для внутренней поверхности статического емкостного оборудования

1



эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
TEMACOAT PRIMER	1	150	200	C4	Не менее 10 лет	ПермНИПИнефть, 2017
TEMATHANE 50	1	50		C3	Не менее 15 лет	

2



эпокси-полиуретановая

Материал	Кол-во слоев	Толщина слоя (мкм)	Общая толщина покрытия (мкм)	Коррозионная нагрузка	Срок службы	Заключение\ одобрение
Эпипрайм-046	1	150	200	C4	Не менее 10 лет	ПермНИПИнефть, 2017
Гамма УР-11 марка Б	1	50		C3	Не менее 15 лет	



Ключевые преимущества Tikkurila

- 1

Широкий ассортимент

Номенклатура промышленных покрытий Tikkurila представлена широким ассортиментом материалов, обеспечивающих максимальную защиту поверхности и увеличивающих срок эксплуатации объекта.
- 2

Система дистрибьюции

На складах дистрибьюторов Концерна, расположенных в ключевых индустриальных регионах России, всегда в наличии материалы для антикоррозионной защиты металлических поверхностей, промышленной и профессиональной обработки деревянных и бетонных поверхностей.
- 3

Работа на опережение требований клиента

Эксперты в области RDI исследуют рынок и разрабатывают новые решения, обеспечивающие высокую технологичность и простоту обработки поверхности, тем самым сокращая время простоя оборудования. Ключевые центры RDI расположены в Финляндии, Швеции, Польше.
- 4

Техническая поддержка и консультации

Главное для нас — это индивидуальный подход к каждому заказчику и клиенту, выработка решений для каждой конкретной задачи. Эксперты службы технического сопровождения, имеющие сертификаты FROSIO и ООО ЦНТУ «Прометей», оказывают помощь в подборе систем лакокрасочных покрытий для конкретного объекта, составлении Технологических регламентов, а также в обеспечении контроля на объектах.
- 5

Международный опыт в разработке индивидуальных решений по антикоррозионной защите

На ключевых объектах для выработки индивидуального решения сложных задач мы используем накопленный интернациональный опыт экспертов, работающих в европейских подразделениях Концерна.
- 6

Сертификаты и заключения отраслевых научно-исследовательских институтов сертификации

Многие промышленные покрытия Tikkurila имеют заключения ОАО «ВНИИСТ», ОАО «ЦНИИС», ОАО «ВНИИЖТ», ООО «НИИ Транснефть» и других ключевых отраслевых институтов.
- 7

Возможности оперативной колеровки

Специалисты на складах наших поставщиков обеспечат вам возможность оперативной колеровки материалов в стандартные цвета RAL или любые тона Tikkurila во всех возможных вариантах стандартной фасовки. Мы поможем вам подобрать уникальную цветовую рецептуру, а также подобрать тон цвета, изменившегося в процессе эксплуатации.