



Temacoat HB 30 - Темакоут ХБ 30

ТИП

Двухкомпонентная, модифицированная смолами эпоксидная краска.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовки, межслойной грунтовки или покрывной краски для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся механическому и/или химическому воздействию как внутри, так и вне помещений. Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски несущих конструкций, каркасов, конвейеров, трубных эстакад и прочих стальных конструкций и оборудования. Применяется для окраски поверхностей, контактирующих с зерном и другими сыпучими пищевыми грузами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает хорошей адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе Temaspeed.

Степень блеска

Полуматовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	130 мкм	7,9 кв.м/л
150 мкм	240 мкм	4,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 4 части по объему, 164 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0-10% по объему. Диаметр форсунки 0,015"-0,021"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.

Жизнеспособность смеси (+20 °C)

8 часов (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C

Темасоат НВ 30 - Темакоут ХБ 30

От пыли, спустя	с отвердит. 008 5600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	с отвердит. 008 5605	2 ч	2½ ч	1½ ч	¾ ч
На отлив, спустя	с отвердит. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум	с отвердит. 008 5600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	с отвердит. 008 5605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, как минимум , объекты будучи при погружении	с отвердит. 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч
Межслойная выдержка при окраске с полиурет. красками, как минимум	с отвердит. 008 5600	2 суток	28 ч	12 ч	6 ч
	с отвердит. 008 5605	1½ суток	16 ч	8 ч	4 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

63±2% по объему (ISO 3233); 75±2% по весу

Плотность

1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код

Основа - 164 7323 (база ТСН), 164 7326 (база TVH), отвердитель - 008 5600 или 008 5605.

Свидетельство о
государственной регистрации

ТЕМАСОАТ НВ 30

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Окрашиваемые поверхности должны быть сухими и чистыми. Температура стальной поверхности должна быть, минимум + 5 °С и по крайней мере, на 3°С выше точки росы воздуха. Краску нельзя использовать при температуре ниже 0 °С, где существует возможность образования льда на подложке. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.

Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.



Temacoat HB 30 - Темакоут ХБ 30

Предварительная подготовка	Удалить с поверхности соответствующим способом загрязнения, масла, смазочные материалы, соли (ISO 12944-4). Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой. Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности соответствующим способом соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Дать высохнуть и удалить пыль. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовки (ISO 12944-4).
Грунтование	Темакоут ХБ Праймер, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакоут ХБ 30, Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л краски. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 30% по объему – 466 г/л.
ОХРАНА ТРУДА	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.
Паспорт техники безопасности	Temacoat HB30 164-s MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	PB_1031
Паспорт техники безопасности отвердителя	Hardener 0085600 MSDS RUS



Temacoat HB 30 - Темакоут ХБ 30

□Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)