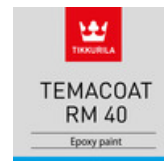




Temacoat RM 40 - Темакоут РМ 40

ТИП

Двухкомпонентная, модифицированная смолой эпоксидная краска.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовки или покрывной краски для стальных, алюминиевых, оцинкованных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и/или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений. Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски. Применяется также для бетонных поверхностей.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Образует покрытие с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.

Цвета

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 4 части по объему, 161 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения

Безвоздушным распылением или кистью (на небольших участках)

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

8 часов (+23 °C) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23 °C) с отвердителем 008 5605 (быстрый)

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	отв.0085600	12 ч	7 ч	3½ ч	1 ч
	отв.0085605	6 ч	4 ч	2½ ч	45 мин

Темаскоат RM 40 - Темаскоут РМ 40

На отлив, спустя	отв.0085600	18 ч	12 ч	5 ч	3 ч
	отв.0085605	10 ч	7 ч	4 ч	2½
Межслойная выдержка, мин.	отв.0085600	18 ч	12 ч	4 ч	2 ч
	отв.0085605	10 ч	7 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка при окраске погружаемых поверхностей, как минимум	отв.0085600	2 суток	36 ч	16 ч	8 ч
	отв.0085605	1½ суток	18 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка при окраске с полиуретановыми красками, как минимум	отв.0085600	3 суток	48 ч	24 ч	12 ч
	отв.0085605	1½ суток	24 ч	16 ч	8 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность

1,2 - 1,3 кг / литр (готовой к применению смеси).

Свидетельство о государственной регистрации

[TEMACOAT RM 40](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°С. Во время процессов распыления и сушки обеспечить хорошую вентиляцию.

Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

Предварительная подготовка

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.



Temacoat RM 40 - Темакоут РМ 40

Горячеоцинкованные поверхности : см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.

Окраска: 2-3 слоя Темакоут РМ 40.

Грунтование

Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77 и Темацинк 99.

Покрывная окраска

Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн .

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью (на небольших участках). При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 20 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 330 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20 % по объему – 430 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

[Temacoat RM40new MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности растворителя

[PB_1031](#)

Паспорт техники безопасности отвердителя

[Hardener 0085600 MSDS RUS](#)



Temacoat RM 40 - Темакоут РМ 40

□Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)