



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

ТИП Двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется в качестве покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию, например, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.

Объекты применения Рекомендуется в качестве самостоятельного финишного покрытия для окраски сельскохозяйственной, землеройной техники, прочих машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкое, легкоочищаемое, неменяющее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск. Можно также наносить на ранее окрашенную алкидной краской, неповрежденную поверхность.

Цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в один слой		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	140 мкм	7,1 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки/финишное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
60 мкм	105 мкм	9,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания Основа - 9 частей по объему, 521 -серия



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7640

Способ нанесения

Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40 ± 5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

57 ± 2 % по объему. (ISO 3233)
 69 ± 2 % по весу.

Плотность

$1,3 \pm 0,1$ кг / литр (готовой к применению смеси)

Код

Основа - 521 7223 (TCL - база), 521 7226 (TVL - база), отвердитель - 008 7640.

Свидетельство о государственной регистрации

TEMADUR TEMATHANE

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.

Внимание! Не рекомендуется для окраски оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 50, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд.

Покрывная окраска

Темадур и Тематейн.

Окраска

Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элементарный миксер.

Очистка инструментов

Растворитель 1048, 1067 или 1061.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 420 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 20% по объему – 500 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

[Temadur HB 50 MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности растворителя

[Thinner 0061048 MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности отвердителя

[Hardener 0087640 MSDS RUS](#)

□ Приведенная выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться



Temadur HB 50 - Темадур ХБ 50

только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)