



Temazinc 99 - Темацинк 99

ТИП

Двухкомпонентная, эпоксидная цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным атмосферным нагрузкам. Можно применять без финишного покрытия при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обеспечивает катодную защиту стали.

Цвета

Серый.

Степень блеска

Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	13,8 кв.м/л
80 мкм	145 мкм	6,9 кв.м/л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 3 частей по объему, 008 7400
Отвердитель - 1 часть по объему, 008 7440

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью. В процессе проведения окрасочных работ рекомендуется постоянно перемешивать краску. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.015"-0.021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места обработать кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

30 часов

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	50 мин	20 мин	10 мин	5 мин



Temazinc 99 - Темацинк 99

На отлип, спустя	2 ч	1 ч	30 мин	15 мин
Межслойная выдержка, как минимум	5 ч	3 ч	1 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

55 ± 2 % по объему. (ISO 3233)

Плотность

2.6 кг / литр (готовой к применению смеси) .

Код

Основа - 008 7400, отвердитель - 008 7440.

Свидетельство о государственной регистрации

[TEMAZINC 77 88 99](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1).

Разбавление

Растворитель 1031.

Покрывная окраска

Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХБ 30, Темакоут СПА, Темабонд, Темахлор 40, Темакрил АР 50 и Теманил МС Праймер.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. В процессе проведения окрасочных работ рекомендуется постоянно перемешивать краску. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.015"-0.021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места обработать кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержание Летучих Органических Соединений – 430 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10 % по объему – 473 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.



Temazinc 99 - Темацинк 99

Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности	Temazinc 99 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	PB_1031
Паспорт техники безопасности отвердителя	Hardener 0087440 MSDS RUS

□ Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления. Данный продукт предназначен исключительно для профессионального использования и должен применяться только специалистами, обладающими необходимыми для применения продукта знаниями и опытом. Приведённая выше информация носит рекомендательный характер. Компания-производитель не несёт ответственности за условия эксплуатации продукта и сам процесс его использования. В случае, если вы намереваетесь использовать продукт не по назначению без нашего предварительного письменного подтверждения его пригодности для заявленной цели, такое использование осуществляется на ваш собственный риск.

[Назад](#)