WG-ФЕРРОГАЛЬВАНИК 2К

WG-FERROGALVANIC 2K

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная модифицированная полиуретановая быстросохнущая грунтовка, содержащая цинк (Zinc) и железооксидную слюдку (MIO).

ОСОБЕННОСТИ

Наносится:
- Без ограничений по максимальному интервалу перекрытия.

Обеспечивает:
- Долговременную защиту (более 25 лет) в случае использования в системах с другими совместимыми покрытиями «Велесгард».

НАЗНАЧЕНИЕ

Для защиты стальных поверхностей:
- В условиях средней, высокой и очень высокой атмосферно-коррозионных категорий (С3, С4, С5 и СХ - ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2));
- В зонах погружения в пресную или морскую воду (Im1, Im2, Im3, и Im4 - ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2)): подводная зона, зона переменного смачивания и зона брызг.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт предназначен для профессионального применения при антикоррозионной защите металлических конструкций, эксплуатирующихся в средней, высокой и очень высокой агрессивных средах, в зонах погружения в морскую и пресную воды; для защиты металлических конструкций мостовых сооружений, в том числе для железнодорожного транспорта, морских портов, оффшорных платформ, морских и речных судов, при строительстве железнодорожных строений, подвижных составов, емкостей (включая емкости для хранения нефтепродуктов), трубопроводов, технологического оборудования и т.д.

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.
- Полиуретановые покрытия;
- Акриловые покрытия;
- Эпоксидные покрытия.

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании ВЕЛЕСГАРД.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Темно серый
Внешний вид:	Матовое покрытие
Вязкость:	Тиксотропный*
Свойства материала	
Объемная доля нелетучих веществ*:	67±2 %*
Плотность (при температуре 20°C)*:	2.28±0.05 г/см^3*
Объем летучих органических веществ (VOC)*:	289 г/л*

Примечание:
*-Параметры определяются в смеси.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха:	от +5 до +55°С
Температура поверхности:	от +5 до +55°С
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	Не менее, чем на 3°С ниже температуры стали

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

	Мин.	**Реком.**	**Макс.**
Толщина сухой пленки (ТСП):	60 мкм	80 мкм	125 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	90 мкм	120 мкм	187 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	11.17 $м^2$/л	8.38 $м^2$/л	5.4 $м^2$/л

Примечание: Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 80 мкм)	**5°С**	**10°С**	**20°С**	**30°С**
Ст. 1 (ГОСТ 19007-73)	3,5 ч	2,5 ч.	1.5 ч.	1 ч.
Ст. 3 (ГОСТ 19007-73)	7 ч.	5 ч.	3 ч.	2 ч.
Ст. 5 (ГОСТ 19007-73)	12 ч.	9 ч.	6 ч.	4 ч.
Минимальное время перекрытия	7 ч.	5 ч.	3 ч.	2 ч.
Максимальное время перекрытия	Не ограничено			
Полная полимеризация	10 дн.	8 дн.	7 дн.	5 дн.

Примечание: Значения времени сушки до достижения покрытием указанных степеней высыхания определены при относительной влажности воздуха 65 %. Фактическое время высыхания покрытия зависит также от вентиляции, толщины покрытия, степени разбавления материала и относительной влажности воздуха.

Соотношение степени высыхания по ГОСТ 19007-73 и технологической степени высыхания (ориентир):

- Твердая пленка (возможность измерения толщины) – Ст. 3 (ГОСТ 19007-73);
- Возможность кантования (в зависимости от типа конструкции) – Ст. 5 (ГОСТ 19007-73).

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: по объему 5:1

Смола (Комп. “А”)	5 части объема
Отвердитель (Комп. “В”)	1 часть объема

Размешивание: Перед применением размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Постоянное перемешивание не требуется. Перед применением температура материала и тары должна не менее чем на 3 °С превышать точку росы. Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. После добавления перемешайте смесь.

Разбавление: Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель WG-Велетиннер PU в количестве до 10% по объему.

Промывка оборудования: После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер PU.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление	0,013”- 0,019”	16-20 МПа

Распыление: Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться регулировка вязкости.

Кисть: Рекомендуется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия.

Валик: Использование валика категорически запрещено при нанесении грунтовочного слоя. Валик может использоваться для ремонта и набора недостающей толщины сухого слоя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Комп. “А”)	8,33	10
Отвердитель (Комп. “В”)	1,67	2

ХРАНЕНИЕ

Хранение:	ГОСТ 9980.5
Смола (Комп. “А”)	18 месяцев
Отвердитель (Комп. “В”)	18 месяцев

Примечание: Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения. После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала. По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.
Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.
ВЕЛЕСГАРД оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.