

ОПИСАНИЕ
МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная полиуретановая алифатическая быстросохнущая эмаль с высоким сухим остатком, содержащая антикоррозионные пигменты.

- ОСОБЕННОСТИ
- Обеспечивает:
 - Высокую прочность покрытия;
 - Высокую ударопрочность и эластичность;
 - Быстрое высыхание;
 - Высокую устойчивость к ультрафиолетовому излучению;
 - Хорошо сохраняет блеск.

- НАЗНАЧЕНИЕ
- Для защиты стальных поверхностей:
 - В качестве однослойного покрытия в условиях низкой и средней атмосферно-коррозионных категорий C2-C3 (ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2));
 - Верхнего слоя (при нанесении покрытия на различные типы грунтов) при категории коррозионной нагрузки C2-C4, C5 и CX (ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2));
 - В качестве ремонтного покрытия с нанесением его на старое покрытие.Для защиты поверхностей цветных и оцинкованных металлов:
 - В качестве атмосферного защитного покрытия.Для защиты бетонных поверхностей:
 - В промышленности;
 - На объектах гражданского строительства.

ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт предназначен для профессионального применения при антикоррозионной защите металлических и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в низкой, средней, высокой и очень высокой агрессивных средах, в зонах погружения в морскую и пресную воды; для защиты металлических и бетонных конструкций мостовых сооружений, в том числе для железнодорожного транспорта, морских портов, оффшорных платформ, морских судов, при строительстве железнодорожных строений, подвижных составов, а также речных и морских судов, емкостей (включая емкости для хранения нефтепродуктов), трубопроводов, технологического оборудования и т.д.; для судов неограниченного района плавания, подлежащих техническому наблюдению Российского морского регистра судоходства.

- СОВМЕСТИМЫЕ
ПОКРЫТИЯ
- В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями:
 - Полиуретановые покрытия;
 - Эпоксидные покрытия.

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Велесгард.

ТЕХНИЧЕСКИЕ
СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	По каталогам RAL, NCS и др.
Внешний вид:	Полуглянцевое однородное покрытие
Вязкость*:	Тиктостропный*
Свойства материала	
Объемная доля нелетучих веществ*:	65±2 %
Плотность (при температуре 20°C)*:	1.37±0.05 г/см³
Объем летучих органических веществ (VOC)*:	310 г/л

Примечание:
*- Параметры определяются в смеси.

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P Sa2; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Поверхности цветных металлов и нержавеющей стали	Очистить щелочным раствором, промыть водой.	Легкая шероховатость поверхности ISO 8501-2, ISO 12944-4
Оцинкованные поверхности	Очистить щелочным раствором, промыть водой.	Легкая шероховатость поверхности ISO 8501-2, ISO 12944-4
Бетонные поверхности	Обмыв водой низкого давления до чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.	Полная полимеризация бетона (обычно не менее 28 дней). Содержание влаги не более 5%. Обмыв водой низкого давления до чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.

УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха*:	от +5 до +50°C
Температура поверхности*:	от +5 до +50°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	Не менее, чем на 3°C ниже температуры поверхности

Примечание:

*- При использовании зимнего отвердителя WG-Сулакавер 2K (W), возможно нанесение материала от -10°C

ТОЛЩИНА
ПЛЕНКИ И
РАСХОД
ПОКРЫТИЯ

	Мин.	Реком.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	50 мкм	80 мкм	120 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	77 мкм	123 мкм	185 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	13 м²/л	8.1 м²/л	5.4 м²/л

Примечание: Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	(Для ТСП 80 мкм)	5°C	10°C	20°C	30°C
	Ст. 1 (ГОСТ 19007-73)	4 ч.	3 ч.	1.5 ч.	1 ч.
	Ст. 3 (ГОСТ 19007-73)	8 ч.	6 ч.	3 ч.	2 ч.
	Ст. 5 (ГОСТ 19007-73)	12 ч.	10 ч.	6 ч.	4 ч.
	Минимальное время перекрытия	8 ч.	6 ч.	3 ч.	2 ч.
	Полная полимеризация	12 дн.	10 дн.	7 дн.	5 дн.

Примечание: Значения времени сушки до достижения покрытием указанных степеней высыхания определены при относительной влажности воздуха 65 %. Фактическое время высыхания покрытия зависит также от вентиляции, толщины покрытия, степени разбавления материала и относительной влажности воздуха.

Соотношение степени высыхания по ГОСТ 19007-73 и технологической степени высыхания (ориентир):

- Твердая пленка (возможность измерения толщины) – Ст. 3 (ГОСТ 19007-73);
- Возможность кантования (в зависимости от типа конструкции) – Ст. 5 (ГОСТ 19007-73).

ДАННЫЕ ПО
НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 9:1

Смола (Комп. "А")	9 частей объема
Отвердитель (Комп. "В")	1 часть объема

Размешивание: Перед применением размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Постоянное перемешивание не требуется. Перед применением температура материала и тары должна не менее чем на 3 °C превышать точку росы.

Разбавление: Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель WG-Велетиннер PU в количестве до 10 % по объему.

Промывка оборудования: После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер PU.

МЕТОДЫ
НАНЕСЕНИЯ

	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление	0,011"- 0,017"	16-20 МПа

Безвоздушное распыление: Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться корректировка вязкости.

Пневматическое распыление: Допускается проводить нанесение материала методом пневматического распыления для ремонта и окрашивания элементов конструкций малых размеров.

Кисть: Используется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия.

Валик: Валик может использоваться для ремонта и набора недостающей толщины сухого слоя и для нанесения на бетонных поверхностях.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Комп. "А")	9	10
Отвердитель (Комп. "В")	1	1

ХРАНЕНИЕ	Хранение:	ГОСТ 9980.5
	Смола (Комп. "А")	18 мес.
	Отвердитель (Комп. "В")	18 мес.

Примечание: Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения. После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.
По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.
Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.
ВЕЛЕСГАРД оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.*