

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОПИСАНИЕ  
МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком, пигментированная железоксидной слюдкой.

- ОСОБЕННОСТИ
- Наносится:
  - При минимальной степени очистки St2 согласно ISO 8501-1;
  - В атмосферных условиях от -10°C до +50°C;
  - За счет содержания специальных добавок материал способен проникать в твердые слои ржавчины и препятствует ее дальнейшему распространению.

- НАЗНАЧЕНИЕ
- Стальные поверхности в качестве:

  - Грунта или верхнего покрытия в эпоксидных системах при категории коррозионной нагрузки C2-C4, C5 и CX по ГОСТ 34667.2-2020 (ISO 12944-2);
  - Ремонтного покрытия для поверхностей, поврежденных точечной коррозией, а также для ранее окрашенных поверхностей;
  - Защитных систем покрытий, погружаемых в пресную или морскую воду при категории окружающей среды (Im1; Im2, Im3 и Im4 по ГОСТ 34667.2-2020 (ISO 12944-2)): подводная зона, зона переменного смачивания и зона брызг.

Бетонные поверхности:

  - Конструкции, эксплуатируемые в условиях коррозионной категории C2-C4, C5, CX, а также Im1; Im2; Im3 и Im4 (ГОСТ 34667.2-2020 (ISO 12944-2)).

Поверхности цветных металлов в качестве:

  - Грунта или верхнего покрытия при категории коррозионной нагрузки C2-C4, C5 и CX по ГОСТ 34667.2-2020 (ISO 12944-2);
  - Защитных систем покрытий, погружаемых в пресную или морскую воду при категории окружающей среды (Im1; Im2, Im3 и Im4 по ГОСТ 34667.2-2020 (ISO 12944-2)): подводная зона, зона переменного смачивания и зона брызг.

ОБЛАСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт предназначен для профессионального применения при антикоррозионной защите поверхностей стальных и бетонных конструкций, эксплуатирующихся в средней, высокой и очень высокой агрессивных средах, в зонах погружения в морскую, пресную и сточные воды, в зонах ледовых воздействий, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию, для защиты металлических и бетонных конструкций мостовых сооружений, в том числе для железнодорожного транспорта, конструкций нефтехимических и нефтеперерабатывающих заводов, морских портов, офшорных платформ, морских и речных судов, при строительстве железнодорожных строений, подвижных составов, емкостей, трубопроводов, технологического оборудования и т.д. Возможно применение в качестве покрытия для пола на парковках, пандусах, а также в помещениях химической промышленности, на мойках автотранспорта и т.п.

- СОВМЕСТИМЫЕ  
ПОКРЫТИЯ
- В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.
  - Эпоксидные покрытия.
  - Полиуретановые покрытия.

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Велесгарт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
СВЕДЕНИЯ

|                                   |                                                            |
|-----------------------------------|------------------------------------------------------------|
| Внешний вид                       |                                                            |
| Цвет:                             | Серый, красный, а также ограниченные промышленные оттенки. |
| Внешний вид:                      | Полуглянцевое покрытие                                     |
| Вязкость:                         | Тиксотропный*                                              |
| Свойства материала                |                                                            |
| Объемная доля нелетучих веществ:  | 80±2 %*                                                    |
| Плотность (при температуре 20°C): | 1.53 ± 0,05 г/см³*                                         |

ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ

|                                           |          |
|-------------------------------------------|----------|
| Объем летучих органических веществ (VOC): | 171 г/л* |
|-------------------------------------------|----------|

**Примечание:**

\*- Параметры определяются в смеси.

| Поверхность              | Минимальная                                                                                       | Рекомендуемая                                                                                                                                                                           |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Профиль поверхности      | Ry5 (30 мкм)<br>(ISO 8503-1)                                                                      | Ry5 (30–75 мкм)<br>(ISO 8503-1)                                                                                                                                                         |
| Грунтованные поверхности | P St2; P Ma<br>ISO 8501-2, ISO 12944-4                                                            | P Sa2; P Ma<br>ISO 8501-2, ISO 12944-4                                                                                                                                                  |
| Стальные поверхности     | St 2 (ISO 8501-1)                                                                                 | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                                                                                                                                      |
| Бетонные поверхности     | Обмыв водой низкого давления до чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка. | Полная полимеризация бетона (обычно не менее 28 дней). Содержание влаги не более 5 %. Обмыв водой низкого давления до чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка. |

УСЛОВИЯ  
НАНЕСЕНИЯ

|                                             |                                               |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Температура воздуха:                        | от -10 до +50°C                               |
| Температура поверхности:                    | от -10 до +50°C                               |
| Относительная влажность воздуха, менее чем: | 85%                                           |
| Точка Росы:                                 | По крайней мере на 3°C ниже температуры стали |

**Примечание:** Для того чтобы достигнуть максимальных характеристик покрытия, рекомендуется, чтоб температура материала соответствовала, от +15°C до +25°C, перед его нанесением.

ТОЛЩИНА  
ПЛЕНКИ И  
РАСХОД  
ПОКРЫТИЯ

|                                    | Мин.                   | Реком.                | Макс.                 |
|------------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Толщина сухой пленки (ТСП):        | 80 мкм                 | 150 мкм               | 350 мкм               |
| Толщина мокрой пленки (ТМП):       | 100 мкм                | 188 мкм               | 438 мкм               |
| Теоретическая покрываемая площадь: | 10.0 м <sup>2</sup> /л | 5.3 м <sup>2</sup> /л | 2.3 м <sup>2</sup> /л |

**Примечание:** Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ  
ВЫСЫХАНИЯ

| (Для ТСП 150 мкм)             | 5°C      | 10°C     | 20°C    | 30°C     |
|-------------------------------|----------|----------|---------|----------|
| Ст. 1 (ГОСТ 19007-73)         | 7 часов  | 5 часов  | 3 часа  | 2 часа   |
| Ст. 3 (ГОСТ 19007-73)         | 11 часов | 8 часов  | 5 часов | 3.5 часа |
| Ст. 5 (ГОСТ 19007-73)         | 16 часов | 12 часов | 8 часов | 6 часов  |
| Минимальное время перекрытия  | 11 часов | 8 часов  | 5 часов | 3.5 часа |
| Максимальное время перекрытия | 30 суток |          |         |          |
| Полная полимеризация          | 14 сут   | 10 суток | 7 суток | 5 суток  |

**Примечание:** Значения времени сушки до достижения покрытием указанных степеней высыхания определены при относительной влажности воздуха 65 %. Фактическое время

высыхания покрытия зависит также от вентиляции, толщины покрытия, степени разбавления материала и относительной влажности воздуха.

Соотношение степени высыхания по ГОСТ 19007-73 и технологической степени высыхания (ориентир):

- Твердая пленка (возможность измерения толщины) – Ст. 3 (ГОСТ 19007-73);
- Возможность кантования (в зависимости от типа конструкции) – Ст. 5 (ГОСТ 19007-73);

ДАННЫЕ ПО  
НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 3:1

|                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| Смола (Комп. "А")       | 3 частей объема |
| Отвердитель (Комп. "В") | 1 часть объема  |

**Размешивание:** Перед применением размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Постоянное перемешивание не требуется. Перед применением температура материала и тары должна не менее чем на 3 °С превышать точку росы. Добавлять растворитель можно только после того, как оба компонента тщательно перемешаны. После добавления перемешайте смесь.

**Разбавление:** Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель WG-Велетиннер EP в количестве до 10% по объему.

**Промывка оборудования:** После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер EP.

МЕТОДЫ  
НАНЕСЕНИЯ

|                         |                       |                          |
|-------------------------|-----------------------|--------------------------|
|                         | Сопло (рекомендуемое) | Давление (рекомендуемое) |
| Безвоздушное распыление | 0,013"-0,019"         | 16-20 МПа                |

**Распыление:** Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться регулировка вязкости.

**Кисть:** Рекомендуется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия.

**Валик:** Использование валика категорически запрещено при нанесении грунтовочного слоя. Валик может использоваться для ремонта и набора недостающей толщины сухого слоя.

УПАКОВКА

|                         |              |                     |
|-------------------------|--------------|---------------------|
|                         | Объем (Литр) | Размер банки (Литр) |
| Смола (Комп. "А")       | 15           | 20                  |
| Отвердитель (Комп. "В") | 5            | 5                   |

ХРАНЕНИЕ

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Хранение:               | ГОСТ 9980.5 |
| Смола (Комп. "А")       | 36 месяцев  |
| Отвердитель (Комп. "В") | 36 месяцев  |

**Примечание:** Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения. После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала. По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

---

#### ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.*

*Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.*