

ОПИСАНИЕ
МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентный грунтовочный лак на основе жидкой эпоксидной смолы, предназначенный для грунтования бетонных поверхностей.

- ОСОБЕННОСТИ
- Обеспечивает:
 - Высокую проникающую способность;
 - Высокую прочность сцепления покрытия с подложкой;
 - Перекрытие полиуретановыми покрытиями.

ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт предназначен для профессионального применения при пропитывании и грунтовании пористых поверхностей, при устройстве монолитных покрытий пола и стен, каменных конструкций, применяется также для последующего нанесения гидроизоляционных покрытий на основе карбамида (система для гидроизоляции железобетонных искусственных сооружений железнодорожного транспорта).

- НАЗНАЧЕНИЕ
- Для защиты бетонных поверхностей:
 - Для пропитки и уплотнения верхнего слоя бетона и других пористых поверхностей;
 - Для старых и новых бетонных полов, стен;
 - Для бассейнов под эпоксидные покрытия.

- СОВМЕСТИМЫЕ
ПОКРЫТИЯ
- В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.
 - Эпоксидные покрытия;
 - Полиуретановые покрытия.

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ
СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Желтоватый прозрачный
Внешний вид:	Глянцевое покрытие
Вязкость:	Тиксотропный*
Свойства материала	
Объемная доля нелетучих веществ:	66±2 %*
Плотность (при температуре 20°C):	1000 г/л*
Объем летучих органических веществ (VOC):	295 г/см ³ *

Примечание: *- Параметры определяются в смеси.

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Бетонные поверхности	Обмыв водой низкого давления до чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.	Полная полимеризация бетона (обычно не менее 28 дней). Содержание влаги не более 5%. Обмыв водой низкого давления до чистой шероховатой поверхности, не содержащей цементного молочка.
Стальные поверхности	Sa 2.5 (ISO 8501-1)	Sa 2.5 (ISO 8501-1)

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	Температура воздуха:	от +5 до +50°C
	Температура поверхности:	от +5 до +50°C
	Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
	Точка Росы:	По крайней мере на 3°C ниже температуры стали

Примечание: Для того чтобы достигнуть максимальных характеристик покрытия, рекомендуется, чтоб температура материала соответствовала, от +15°C до +25°C, перед его нанесением.

ТОЛЩИНА
ПЛЕНКИ И
РАСХОД
ПОКРЫТИЯ

	Мин.	Реком.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	20 мкм	30 мкм	60 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	30 мкм	45 мкм	91 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	33.3 м²/л	22.2 м²/л	11.0 м²/л

Примечание: Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ
ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 30 мкм)	5°C	10°C	20°C	30°C
Ст. 1 (ГОСТ 19007-73)	6 часов	5 часов	4 часа	3 часа
Ст. 3 (ГОСТ 19007-73)	11 часов	9 часов	6 часов	5 часов
Ст. 5 (ГОСТ 19007-73)	18 часов	13 часов	10 часов	8 часов
Минимальное время перекрытия	11 часов	9 часов	6 часов	5 часов
Максимальное время перекрытия	8 дней	6 дней	5 дней	4 дня
Полная полимеризация	10 дней	8 дней	7 дней	5 дней

Примечание: Значения времени сушки до достижения покрытием указанных степеней высыхания определены при относительной влажности воздуха 65 %. Фактическое время высыхания покрытия зависит также от вентиляции, толщины покрытия, степени разбавления материала и относительной влажности воздуха.

Соотношение степени высыхания по ГОСТ 19007-73 и технологической степени высыхания (ориентир):

- Твердая пленка (возможность измерения толщины) – Ст. 3 (ГОСТ 19007-73);
- Возможность кантования (в зависимости от типа конструкции) – Ст. 5 (ГОСТ 19007-73);

ДАННЫЕ ПО
НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 2:1

Смола (Комп. "А")	2 части объема
Отвердитель (Комп. "В")	1 часть объема

Размешивание: Перед применением размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Постоянное перемешивание не требуется. Перед применением температура материала и тары должна не менее чем на 3 °С превышать точку росы.

Разбавление: Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель WG-Велетиннер EP до 10% по объему.

Промывка оборудования: После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер EP.

МЕТОДЫ
НАНЕСЕНИЯ

	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление	0,011"-0,015"	16-20 МПа

Безвоздушное распыление: Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться корректировка вязкости.

Кисть: Используется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия.

Валик: Валик может использоваться для ремонта и набора недостающей толщины сухого слоя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Комп. "А")	6	10
Отвердитель (Комп. "В")	3	3

ХРАНЕНИЕ

Хранение:	ГОСТ 9980.5
Смола (Комп. "А")	12 месяцев
Отвердитель (Комп. "В")	24 месяца

Примечание: Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения. После длительного хранения материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.