WG-ВЕЛЕФОРС ЦИНК

WG-WELEFORCE ZINC

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Двухкомпонентная быстровысыхающая цинкнаполненная эпоксидная грунтовка.

ОСОБЕННОСТИ

- Обеспечивает катодную защиту и предотвращает образование коррозии под пленкой краски.
- Состав соответствует требованиям SSPC Paint 20 level 2 и ISO 12944-5.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для защиты стальных поверхностей:

- В качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах при категории коррозионной нагрузки C2-C4, C5 и CX (ГОСТ 34667.2 (ISO 12944-2)).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Продукт предназначен для профессионального применения при антикоррозионной защите поверхностей стальных конструкций, эксплуатирующихся в средней, высокой и очень высокой агрессивных средах, в зонах погружения в морскую, пресную и сточные воды, а также подвергаемых механическим нагрузкам и химическому воздействию, для антикоррозионной защиты металлических конструкций мостовых сооружений, в том числе для железнодорожного транспорта, конструкций нефтехимических и нефтеперерабатывающих заводов, морских портов, оффшорных платформ, морских и речных судов, при строительстве железнодорожных строений, подвижных составов, емкостей, трубопроводов, технологического оборудования и т.д.

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.

- Эпоксидные покрытия;
- Полиуретановые покрытия.

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый
Внешний вид:	Матовое, слегка неравномерное (гладкость поверхности изменяется в зависимости от способа нанесения краски и толщины пленки) покрытие
Вязкость:	Тиксотропный
Свойства материала	
Объемная доля нелетучих веществ:	70±2 %
Плотность (при температуре 20°C):	3,03± 0,05 г/см³
Объем летучих органических веществ (VOC):	260 гр/л

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (30 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (30–75 мкм) (ISO 8503-1)
Стальные поверхности	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Межоперационный грунт, не имеющий повреждений	Свипинг или абразивоструйная очистка не менее 70% площади поверхности до степени Sa2 (ISO 8501-1).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха:	от +5 до +50°C
Температура поверхности:	от +5 до +50°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	По крайней мере на 3°C ниже температуры стали

Примечание: Для того чтобы достигнуть максимальных характеристик покрытия, рекомендуется, чтоб температура материала соответствовала, от +15^{0}C до +25°C, перед его нанесением.

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

	Мин.	**Реком.**	**Макс.**
Толщина сухой пленки (ТСП):	40 мкм	60 мкм	100 мкм
Толщина мокрой пленки (ТМП):	57 мкм	86 мкм	143 мкм
Теоретическая покрываемая площадь:	17.5 м^2/л	11.6 м^2/л	6.99 м^2/л

Примечание: Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 60 мкм)	**5 °C**	**10°C**	**20°C**	**30°C**
Ст. 1 (ГОСТ 19007-73)	1 час	0.5 часа	0.3 часа	0.2 часа
Ст. 3 (ГОСТ 19007-73)	5 часов	3.5 часа	2 часа	1.5 часа
Ст. 5 (ГОСТ 19007-73)	10 часов	7 часов	4 часа	3 часа
Минимальное время перекрытия	5 часов	3.5 часа	2 часа	1.5 часа
Максимальное время перекрытия	не ограничено			
Полная полимеризация	12 суток	9 суток	7 суток	5 суток

Примечание: Значения времени сушки до достижения покрытием указанных степеней высыхания определены при относительной влажности воздуха 65 %. Фактическое время высыхания покрытия зависит также от вентиляции, толщины покрытия, степени разбавления материала и относительной влажности воздуха.

Соотношение степени высыхания по ГОСТ 19007-73 и технологической степени высыхания (ориентир):

- Твердая пленка (возможность измерения толщины) – Ст. 3 (ГОСТ 19007-73);
- Возможность кантования (в зависимости от типа конструкции) – Ст. 5 (ГОСТ 19007-73);

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 5:1

Смола (Комп. “A”)	**5 частей объема**
Отвердитель (Комп. “B”)	**1 часть объема**

Размешивание: Перед применением размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленное перемешивание), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Постоянное перемешивание не требуется. Перед применением температура материала и тары должна не менее чем на 3 °C превышать точку росы.

Разбавление: Разбавление обычно не требуется. При необходимости можно добавить растворитель WG-Велетиннер EP в количестве до 10 % по объему.

Промывка оборудования: После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер EP.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

	Сопло (рекомендуемое)	Давление (рекомендуемое)
Безвоздушное распыление	0,013”-0,017”	16-20 МПа

Безвоздушное распыление: Рекомендуется использовать безвоздушное распыление. Для других методов распыления может потребоваться корректировка вязкости.

Кисть: Рекомендуется только для нанесения полосового слоя или мелкого ремонта покрытия.

Валик: Использование валика категорически запрещено при нанесении грунтовочного слоя. Валик может использоваться для ремонта и набора недостающей толщины сухого слоя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Комп. “A”)	8.33	10
Отвердитель (Комп. “B”)	1.67	2

ХРАНЕНИЕ

Хранение:	**ГОСТ 9980.5**
Смола (Комп. “A”)	24 месяца
Отвердитель (Комп. “B”)	24 месяца

Примечание: Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения. После длительного хранения материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.
Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.